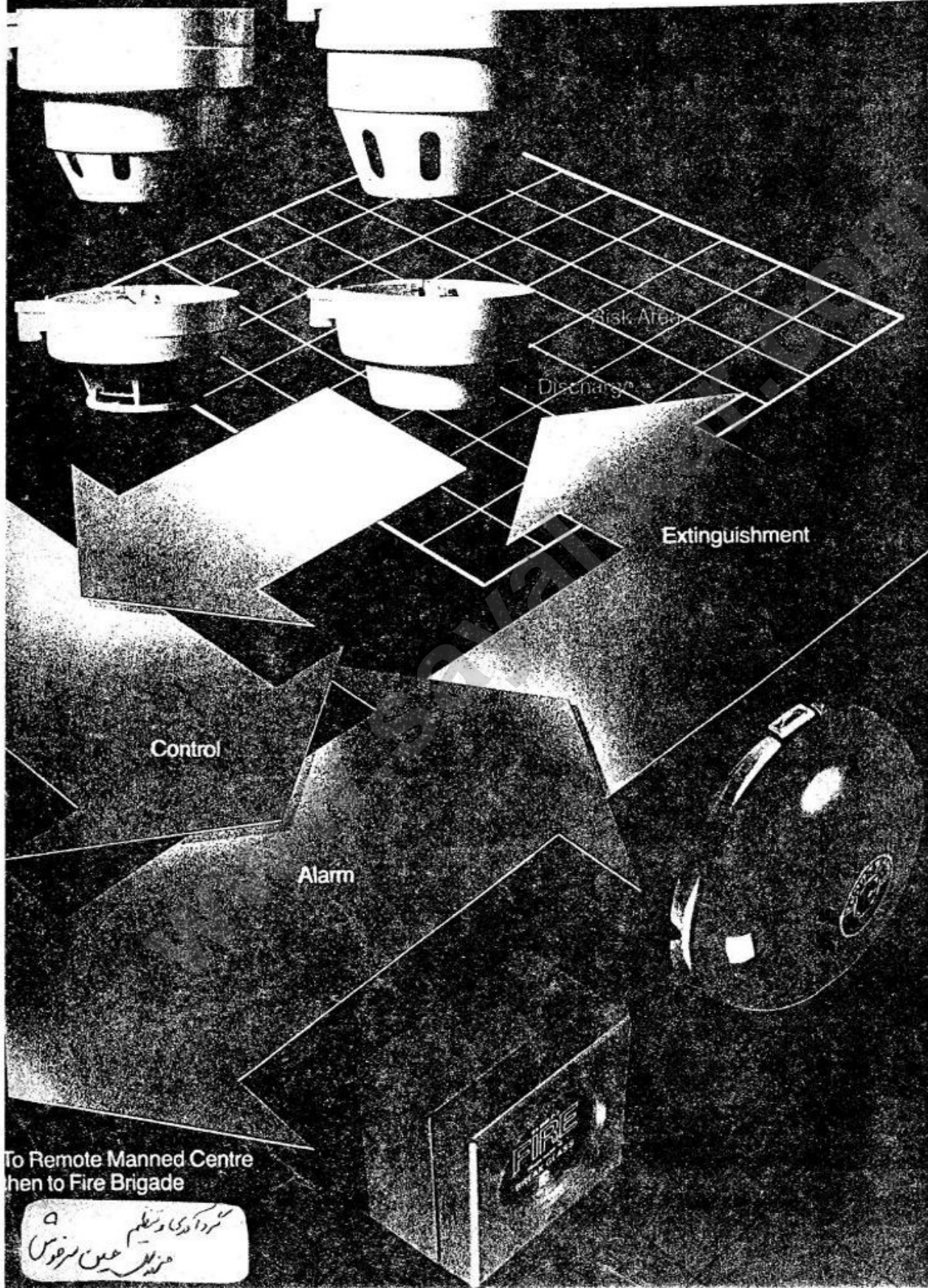


گازخانوں 1301
سب - راہ اندازی - نگہداری

Detection, Control and Alarm Systems



To Remote Manned Centre
then to Fire Brigade

سرکاری تنظیم
مذکورہ عین سرفوس

سیستم اعلام و اطفاء حریق گازخان لہن 1301 د 1211

فہرست مطالب

مقدمہ
پیش گفتار

بخش اول : سیستم اطفاء حریق

فصل اول

الف: مشخصات و انواع گازخان لہن وغیرہ فرنیسی و سیمی ای آئج
ب: شرح مختصرات و قطعات سیستم اطفاء گازخان لہن

- ۱- لیدر
- ۲- سیرکس
- ۳- پمپ
- ۴- کنٹرول
- ۵- سیرکس
- ۶- نازل
- ۷- ایزر

ج: رعایت موارد ایمنی و احتیاط

- ۱- رعایت نکات مربوط بہ اجاق و فضا
- ۲- رعایت نکات ایمنی مربوط بہ حمل و نقل
- ۳- رعایت نکات ایمنی مربوط بہ تعمیرات
- ۴- رعایت نکات ایمنی در تاقی بہ گازخان لہن

الف: شرح روش تحقیق و منابع را در کتابها زیر بارها گردانید (کتابها)

۱- استفاده از منابع کتابت و خطی نیز در

۲- محوره الف

۳- محوره الف

ب: لوازم جانبی

ج: نکات آمیخته

د: آرزوی سلام

فصل سوم

الف: مراحل راه اندازی

۱- نحوه شروع در مراحل مختلف

۲- بازدید از ظاهر

۳- اجزاء داخلی

۴- اجزاء الکتریکی

۵- اشکال برنده ها (نقشه ها)

۶- نتیجه کمال

ب: نگهداری

۱- کنترل و آزمون مداوم

۲- آزمون مجدد اجزاء

۳- آزمون بر روی راه اندازی بعد از آماده سازی

۴- دستورالعمل لازم برای آغاز کار

فصل چهارم

طراحی و محاسبه سیم لوله ها و کارها

فصل پنجم

دستورالعمل نحوه سیم کشی لوله ها و کارها

بشر دوم

سیستم اعلام حریق

فصل اول

- ۱- شرح سیستم اعلام حریق
- ۲- شرح انواع آشکارسازها
- ۳- تجهیزات جانبی مجموعه سیستم اعلام حریق
- ۴- تأثیر دزدی
- ۵- تأثیر سرانگشده

فصل دوم

الف: نگهداری و بهره برداری

ب: کرج لوازم و تجهیزات مربوط به سرانگشده

www.SayainKafar.com

مجموعه حاضر که در اسبند به عنوان نصاب درسی است به کلاسها و نیز در کارخانه سبند
سپهر اعلام و اطلاع حقوق اوتوماتیک گانه همان کلاس بر روی برد که با دستور در اخیلی جناب

آقای مهندس رشیدی سرپرست فنی سبند و در سبند حرم حضرت رفیع، جهت استفاده بهتر
از سیستم اعلام و اطلاع حقوق گانه سبند در کلاسها و نیز در سبند در کارخانه سبند
در تخته این مجموعه از ترجمه کارخانه سبند در سبند و نیز در اطلاع و اطلاع حقوق

از جمله گانه و والتر سبند (KIDDE) - F.F.E - chubbFire - APOLLO

دستور العمل استاندارد N.F.P استفاده بر روی که با احتیاط الحاد گانه می و بسیار ضروری
در مورد استاندارد - بهره بردار و کده طراحی را ارائه میدهد.

لازم به یاد که است چون استفاده از گانه همان بر اطلاع حقوق بر روی افروغ کرده ز سر ارزشی
دارد تولیدکننده توقف و استفاده از آن سبند سال 2000 میلادی مجموع اعلام شده است.
البته در حال حاضر گانه جدید F.M جایگزین گانه سبند بر روی که بهترین است در سبند از آن تقریباً
گانه همان بوده و می تواند این گانه جایگزین گانه سبند.

در قائم به اطلاع مدیران سبند در سبند در سبند در سبند در سبند در سبند در سبند
در صورت آید این مجموعه در حال حاضر مجموعه می باشد در صورت نیاز گانه سبند می تواند در سبند
با اینجانب از مراجع اعلام استفاده نمایند.

س
سرفروش
۷۵، ۸، ۱۷

اروزہ ہائے سیرت میں پندرہ روزہ کلمات عظیم صفتی درجہ کی ایجاد تائیرت ان روزہ کی سیرت
 شریفہ کہ جو کہ ازینا زہار ضروری خود بہ تہائی تک تو کہ علم و تحقیق بسیار آید کہ در اس را اہل
 یگانہ کہ عبت شرافت بیشتر از صفت اعلا و الجفاء حویں مطابق تقدیم بہ علاج مندا این سیرت
 روشہ اعلم و الجفاء حویں اروزہ بر اس طبقہ ندر و نوع اکثر روزہ بسیار شرف و سیرت ہی بہ سہ کہ شرف
 در شرف فارسی نیز سیرت مارجی کہ برانہ اس روزہ را بطور کامل و جامع شرح دادہ و کذا و کذا آنرا توضیح دہد
 و جود ندارد و فقط در بنام مدظری تواجہ اور در بعضی از روزہ الملائکہ از ہم بصورت ناقص و مورد سیرت آورد
 بعضی از این سیرت کہ مورد استفادہ سیرتی دارند شرح زیر عنایت فرماید

۱- سیرت اجزاء حویں - آب (مطرب)

۲- سیرت سیرت (مغک)

۳- سیرت سیرت

۴- سیرت: Co²

۵- سیرت: حالہ ۱۳۰۱ و ۱۲۱۱

۶- سیرت: FM

۷- سیرت: نوم

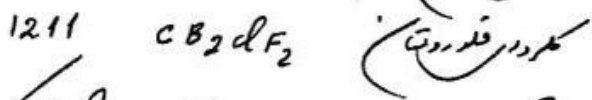
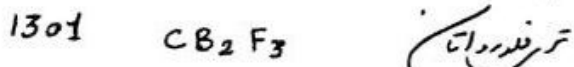
۸- سیرت: یورفک و تکی

مورد ندرت جبہ الجفاء حویں دالار با بر عمومی ترمی؛ سندہ در کثیر اعلام حویں کلا روشہ
 موجود یک شکل انجام سیرت و سیرت و اعلام حویں ترفیع دارہ تہا بہ بلکہ تیرت ہی توانہ
 کلیہ سیرت اجزاء حویں بصورت اوردنک مورد استفادہ قرار فرماید
 ارجال حاضر در اس کتا در سیرت قطع سیرت الجفاء: حالہ ۱۳۰۱ تا عدد سیرت دارہ سیرت

فصل ۱

الف: اطلاعات عمومی در مورد مشخصات گازهالون و خواص فیزیکی و شیمیایی
 گازهالون از سری گازهالونهای حالون می باشد که در فیدزوع مختلف ساخته و تولید می شود. معروفترین
 آن ها عبارتند از: ۱۳۰۱ با علامت اختصاری (BTM) و ۱۲۱۱ با علامت اختصاری (BCF)

و با فرمول شیمیایی زیر تولید می شود.



گ: تفاوت دارا رانندگی آنها: به این بستند فقط اختلاف اتمی می بینیم آن ها را نباید
 اشتباه گرفت.

د: ۱۲۱۱ می باشد یعنی در درجه حرارت $20^{\circ}C$ فشار ۱ بار برابر با $2.36 bar$ و

ه: ۱۳۰۱ برابر با $16.6 bar$ درجه حرارت می باشد و علامه برابر ۱۲۱۱ از اینتر

ز: ۱۳۰۱ می باشد.

نقطه جوش: ۱۲۱۱ در $1 bar$ برابر با $-4^{\circ}C$ و ۱۳۰۱ در $1 bar$ برابر با $-57.8^{\circ}C$ می باشد.

و: ۱۲۱۱ و ۱۳۰۱ جزء گازهالونها می باشند و می توانند در نوع ۱۳۰۱ از اینها بیشتر برودار
 می باشد.

برای الحاقه که می تواند - ذخیره - مخزن - و تمام نظایر آن ها: ۱۳۰۱ از اینها و نسبت بیشتری
 برودار می باشد. و برای الحاقه تراور - تراورس - و نظایر آن ها: ۱۲۱۱ بیشتر مناسب می باشد.

ذخیره مخفف گاز: حالون ۱۳۰۱ برابر با $1.12 kg$ و گاز حالون ۱۲۱۱ برابر با $1.6 kg$ می باشد.

کلاس بندی: اینها در طبقه گاز حالون بر اساس فشار عملکرد $25 bar$ و $42 bar$ برای واحدهای کوچکند
 و در داخل کابین ترابری گاز نیز در کلاس تحت فشار قرار می گیرند.

جدول زیر نشان دہندہ ہے کہ درجہ حرارت مختلف برائے 25 bar و 42 bar 1301 راد درجہ حرارت مختلف برائے 25 bar و 42 bar

منظور سے بنائیے۔

TEMPERATURE of CONTAINER °C	25 BAR SYSTEM		42 BAR SYSTEM	
	NOMINAL PRESSURE BAR GAUGE	MINIMUM ALLOWABLE PRESSURE * BAR GAUGE	NOMINAL PRESSURE BAR GAUGE	MINIMUM ALLOWABLE PRESSURE * BAR GAUGE
-30	11	10	26	23
-25	12	11	27	24
-20	13	12	28	25
-15	14	13	29	26
-10	15	13	30	27
- 5	16	14	32	29
0	18	16	34	31
5	19	17	36	32
10	21	19	37	33
15	23	21	39	35
20	25	22	42	38
25	26	23	44	40
30	29	26	46	41
35	31	28	49	44
40	34	31	52	47
45	36	32	55	50
50	39	35	59	53
55	42	38	63	57

نوٹ: درجہ حرارت مختلف برائے 25 bar و 42 bar 1301 راد درجہ حرارت مختلف برائے 25 bar و 42 bar
باید تبدیل نہیں کرے۔

ب: شرح تجهیزات و قطعات سیستم گاز خانگی

1- کیپولها
فازر سر هستند؛ حالتی غیرتعمیراتی در مخزن فولاد تحت فشار در این سطح نظیر وایرهای پستند
زیره میگرد. این مخزن کیپولها بر سیستم با فشار 25 bar براساس استاندارد BS 5045
نصب اول به طریق جوشکاری و بر سیستم با فشار 42 bar براساس استاندارد BS 5045

قسمت دوم از فولاد بدنه در سطح تعمیراتی

این کیپولها بر فشار بالا در 55°C تا 46 bar نیز قابل استفاده میباشند.

کیپولها گاز خانگی دارای پستند آتیه برآورد و پستند نهایی در نظر گرفته شده است استاندارد BS 381 G
کترین میگرد. کیپولها حالتی در ایجاد اندازهها مختلف سطح در سطح پستند میباشند انواع دیگر
این کیپولها ممکن است تعبیرات قابل قبول - افقی - قائم و یا تعبیرات مجریم در نظر میگردند.

این کیپولها همواره با بریسرها مختلف در اندازهها متفاوت با یکدیگر به هم گاز داخل کیپول مجزا بزرگتر

میباشند.

درجه حرارت گاز این کیپولها معمولاً بین 20°C تا 55°C میباشند.

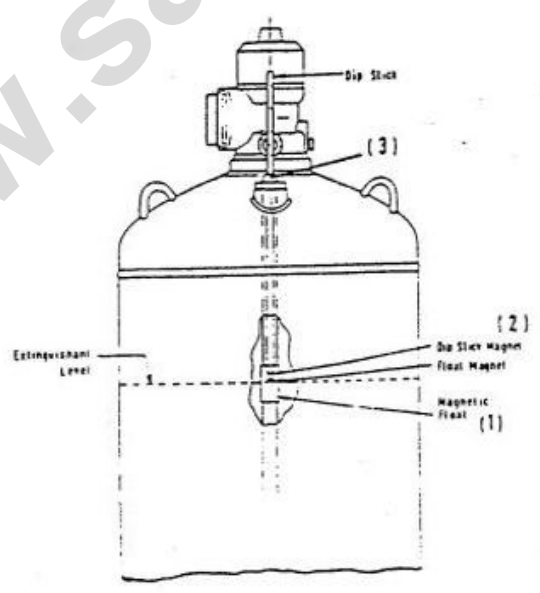
کیپولها دارای یک درپوش محافظ برای جلوگیری از آسیبهای مکانیکی است و کیفیت آن براساس استاندارد BS DEFoS-21
تعیین میگردد.

کیپولهای توانمند تعبیرات کمی در محدودیت نیاز عبورند و یا تعبیرات با تعبیرات درازتر و از طول
یک قطعه مشترک مورد استفاده قرار میگردند.

هنگامی که از کیپولها گاز خانگی در محیطی به نفع داده شده است

انواع بزرگتر کیپولها حالتی در جهت سیستم اطفا در در استفاده قرار میگردند و حجم آنها بین 160 تا 230 لیتر
میباشند ممکن است دارای یک نطفه زنده سطحی داخل کیپول نیز باشند.

www.Sayal-kar.com



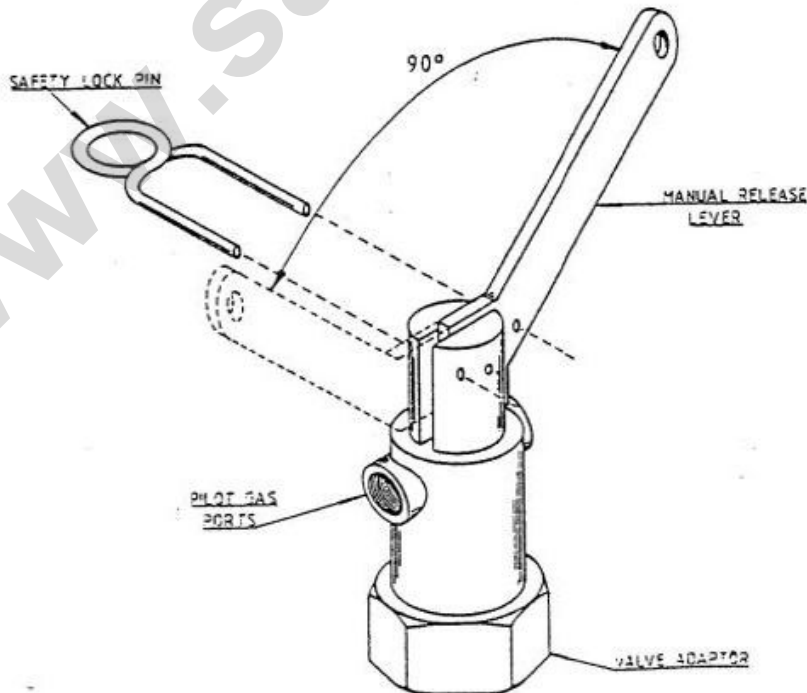
مختبر کیمیا ہالوں با سائنس نوینہ سطح ہالوں

کپسولها می توانند هوا را با شیرهای نصب با قابلیت کنترل ارسال کنند. این شیرها از نوع برقی بوده و دارای یک فنر سنج میز می باشد. از طریق این فنر سنج دائما انرژی داخل کپسول کنترل می شود.

اجزاء اصلی یک شیر اتوماتیک سر کپسول عبارتند از:

- ۱- بدنه
 - ۲- ریزشکاف
 - ۳- دکمه اطمینان (در صبر کردن از پر شدن و شکل بدنه در صورت افزایش فشار در اثر افزایش دما در صورت سر کپسول 50 bar عمل خواهد نمود)
 - ۴- قطعات در اهرم مربوط به حرکت
 - ۵- محل نصب مانتو
 - ۵- محل نصب ارتباط سلیت
- بر روی بدنه شیرها و محل نصب یک از انواع محرک و همچنین محل نصب پرده در صورت نیاز سنج می شود.

بر روی بعضی از بدنه شیرها نیز راه انداز اضطراری توسط است نیز در اهرم مربوط نصب می شود. مدلها خودی شیرها برای تخلیه محتویات کپسول در ۱۰ ثانیه طراحی می شوند.



کف نمونه شیر با راه انداز دستی (سین اطمینان) در این نوع شیرها مانع از عملکرد اتوماتیک شیر می شود.

- شیر خاکی شیر از آنکه در دهان کیدل محکم شوند این عمل ممکن است سبب خراب شدن
مندیات کیدل ها گردد.

- در شیر شیر رات از نایب کیدل در حالت کاملاً بی خطر قرار گرفته اند در شیر برزاید

- مسموم کردن رات لقب کامل مسموم و آنرا شیر آن برود شیر لقب نهند

- هنگامیکه در شیر محافظ برداشته شیر در وقت نهند سین تحریر بر خوردن با شیر نداشتند
که نتیجه آن می تواند نتیجه مندیات کیدل باشد.

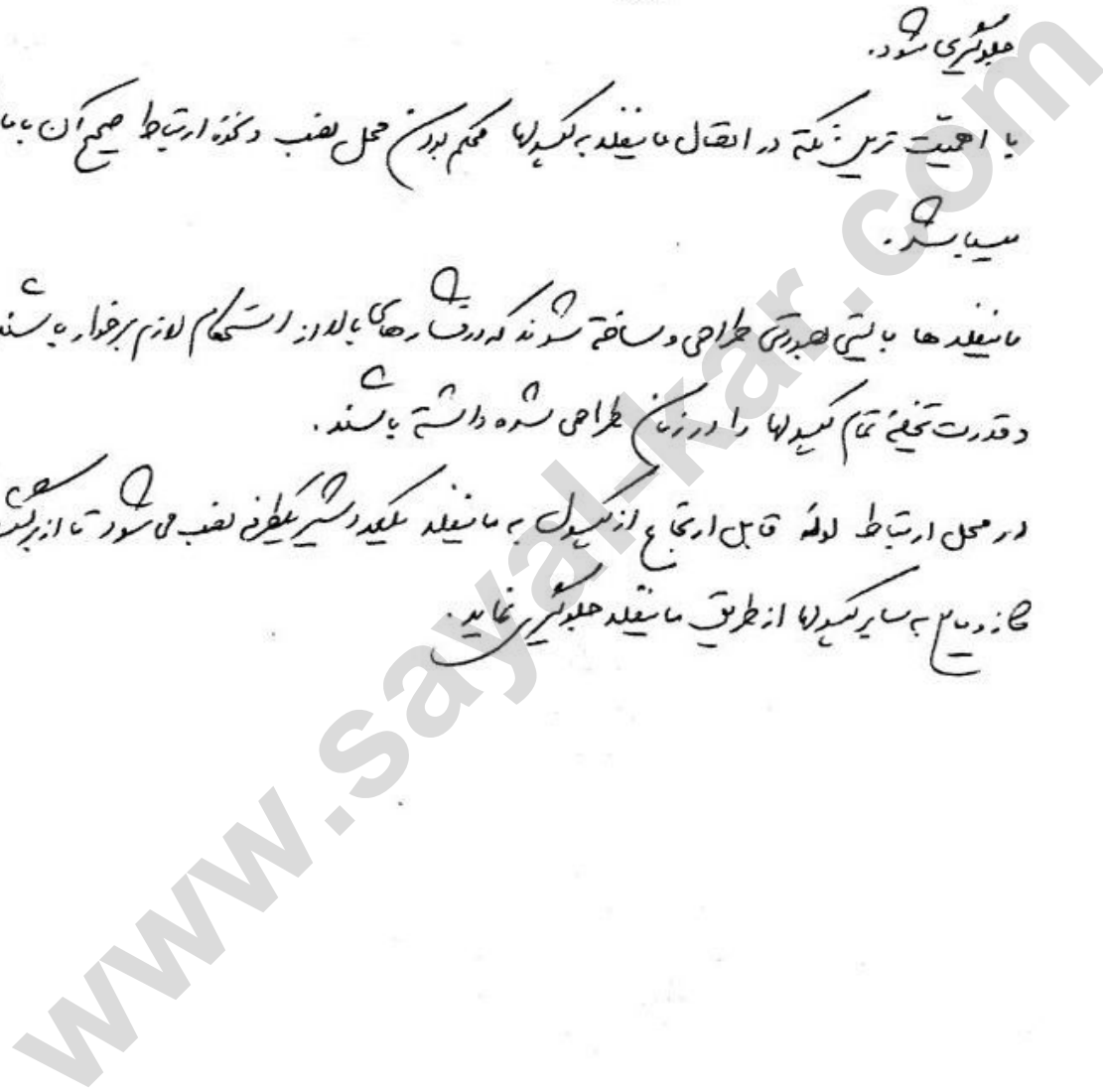
- حرارت شیر - اوم الحنی رات تکمیل عملیات لقب و کادار مسموم جهت بهره برداری
از محل خود خارج ننمایند

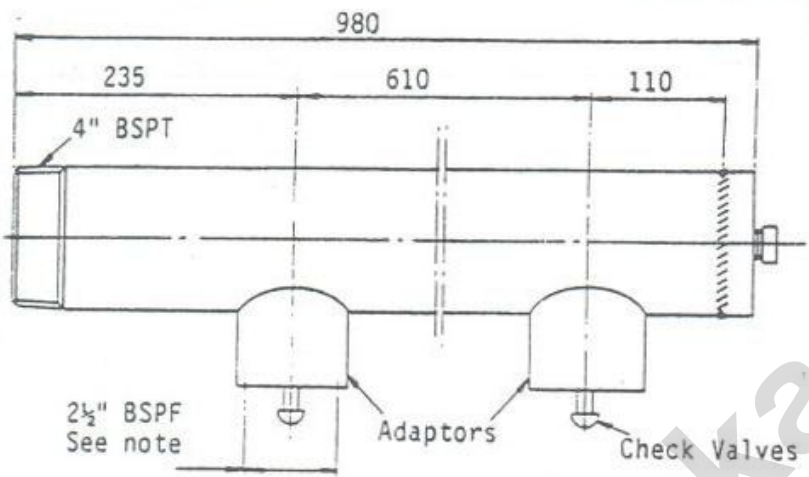
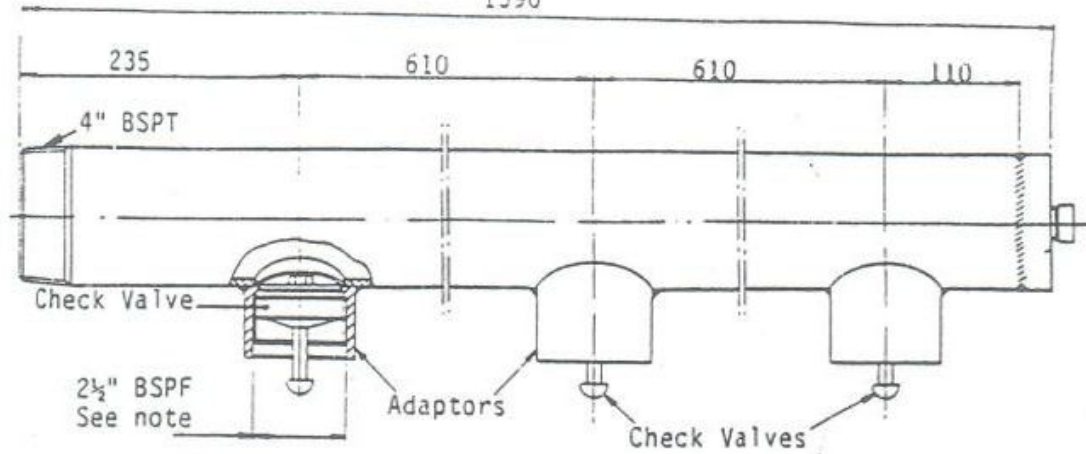
www.Sayal-Karim.com

در مواردی که کبیر از سوره نورا استفاده می‌شود. مانفده‌ها می‌توانند بصورت
 انداز و یا صیغه‌های مطابق شکل مورد استفاده قرار گیرند. مانفده‌ها توسط سایر
 ذب بصورت گامده حکم بر روی زمین و یا به‌خ دیوار قرار می‌گیرند. سیم نصب کبیر
 به مانفده باید با دمای مخصوص و شکل توصیف شده انجام پذیرد تا از تخریب احتمالی بر روی کبیر
 جلوگیری شود.

با اهمیت تر اینکه در اتصال مانفده به کبیر حکم بر روی محل نصب دکتا ارتباط صحیح آن با مانفده
 بسیار است.

مانفده‌ها با تکیه بر سیم‌کشی‌های خاص و سفته سوند که در آن‌ها با لایه استحکام لازم برقرار باشند
 و قدرت تحمیل تمام کبیرها را در زمین‌های خاص شده داشته باشند.
 در محل ارتباط لوله قابین ارتجاع از کبیر به مانفده یکدیگر سیم‌کشی مخصوص نصب می‌شود تا از پرت
 گزند و یا سایر کبیرها از طریق مانفده جلوگیری نماید.





دو قسمتہ از انواع مانیفلڈ ہا از نوع F.F.E (بہ کثرت نصب ہے مکثرفہ دیکھیں ان کو رسم مقرر)



5. Non-return valve

مخزنہ شکر مکثرفہ کہ در داخل مانیفلڈ
نصب مقرر

۴ - لوله کشی

شبه لوله کشی گاز هالنج براس برنده ها میسر می شود و در صورت لزوم به روش های دستی

نیز می توان شبه لوله کشی گاز هالنج را براس استاندارد NFPA 12A انجام داد

(در صورتی که در فصل چهارم توضیح داده شود) نکته مهم در طراحی شبه لوله کشی گاز هالنج (فصل پنجم)

همچنین خارج شدن هالنج از سطح زمین در منطقه خطر می باشد.

مبدا لوله ها مورد تأیید در شبکه گاز هالنج در جدول ضمیمه بعد مشخص می شود. شبه لوله کشی گاز هالنج با توجه به این جدول می تواند از لوله های سیاه و کالواتر به رعایت استاندارد اعلام شده اجراء گردد.

هنگام اجراء لوله کشی گاز هالنج رعایت نکات زیر الزامی است

- حتی المقدور سعی شود فاصله بین هواکش ها از یکدیگر برابر تقویر اسم لوله ها گرفته شود

- از چهار راه نباید در شبکه لوله کشی استفاده شود.

- کلیه سه راهی های باید مطابق شکل ضمیمه بعد اجراء شوند و طراحی شبکه به طریقی باید انجام شود

تا نسبتاً نزدیک شده در شکل به وقت رعایت شود.

- همه پیچ و مهره ها براس استاندارد BS21 می باشد

- شبه لوله کشی باید کاملاً به بند و یا به سایر روش های محکم شده باشد تا در هنگام آتش سوزی

و حتی گازه که نیز در نسبتاً زیاد براس شبکه لوله کشی اعمال می کنند در محله تغییر شده ثابت بماند.

در تقریباً شبکه نیز در حدود قطر بین شده باشد.

مراقبت و اصل از شبکه لوله کشی گاز هالنج در سیستم تجهیزات و گالری در جدول ضمیمه بعد مشخص می شود.

تذکره

کنترل سوراخ تمامی پلیس ها - تراشه ها و ذرات خارجی روغن باید از داخل هر قسمت لوله ها قبل از

نصب بجز شود.

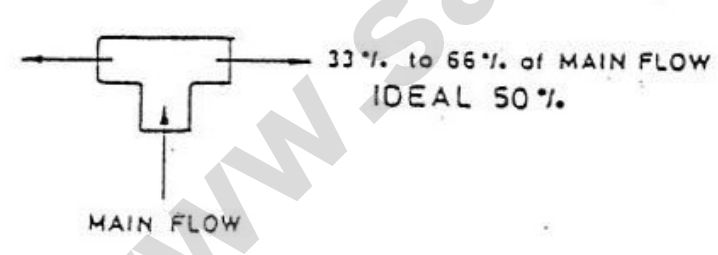
(هالنج می تواند عمل ضد جرمی بسیار قوی است و هر ذره کوچک جرمی را می برد و آورد و ممکن است در صورت

کثرت تمیز کردن)

- کلیه سرریزها باید تماماً تمیز و سالم باشند و در همه موارد نازلهای آنها از نازلهای اصلی استفاده شود.
- در نزدیک هر نازل که بابت نصب سرریز در محل تخلیه از جایی بی حرکت نازلهای جدید نصب شود.
- از اتصالات هم اندازه لولهها استفاده شود و در درازمدت نازلهای از تبدیل مناسب با رعایت استانداردها استفاده شود.

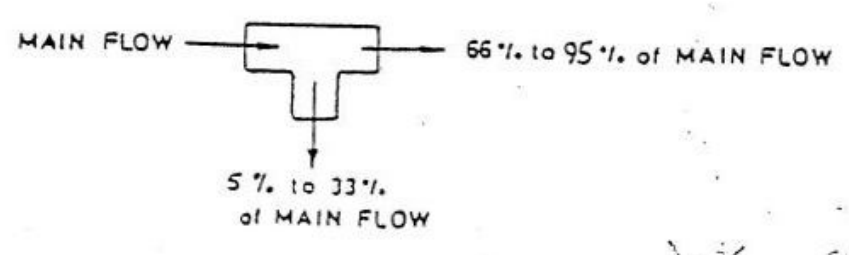
- جهت رعایت زیبایی از محل خروجی نازلهای از سقف یا دربار از قاب مناسب استفاده شود.
- اتصالات نیز باید چنانچه که در شکل زیر آمده است نصب گردند و همچنین باید توجه نمود که خروجی از اتصال در سقف افق باشد. زیرا باید حالتی توسط گاز نیز در سطح به عبور از سقف و در داخل لولهها بصورت دو فاز حرکت می کنند. این عمل باعث تغییرات چرخشی و تغییرات شیب بسیار در نهایت سبب عدم یکپارچگی تخلیه در قسمت مختلف نقاط گت کنترل خواهد شد.
- توجه: خط استفاده از سه راهی عمود بر وضعیت تقارن کم باشد و یک نقطه گت بر سر پهنه های جسمی که است
- توجه: قواعدی که در مورد سیستم هالنج ۱۲.۱ در حالتی که انتخاب افق می باشد قابل قبول است نباید در مورد سیستم هالنج ۱۲.۱ بکار رود.

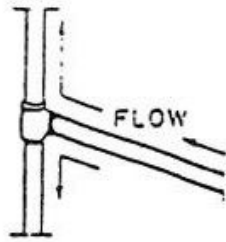
BULL HEAD TEE



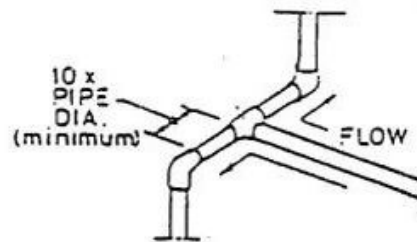
مکان تقسیم جریان در سه راهی

SIDE TEE

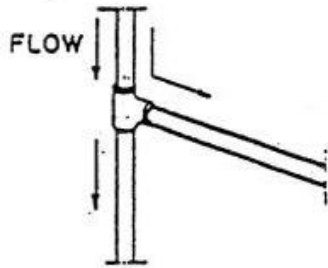




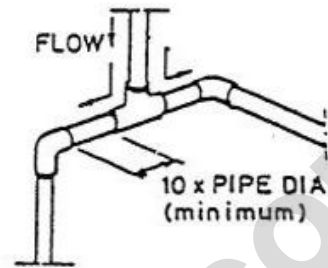
NOT ACCEPTABLE



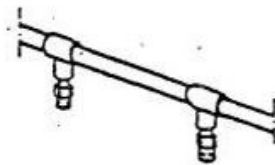
ACCEPTABLE



NOT ACCEPTABLE

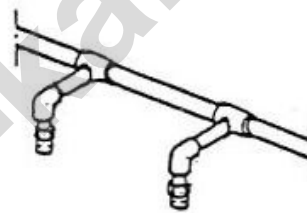


ACCEPTABLE



NOT NORMALLY ACCEPTABLE

May be used when pipe terminates in a single enclosure surrounding the hazard



ACCEPTABLE

مخزنه لفظ القالات در رسم لوله‌ری

کارخانه

www.Sayal-kar.com

System pressure	Nominal pipe size	Standard*	Type of Pipe**	Grade of Steel	Nominal Wall*** thickness
bar 25 or 42	All sizes	BS 3602: Part 1	HFS or CFS	360 ^I or 410 ^{II}	Sch 40#
		BS 3601	S	410	Sch 80
25 only	Up to and including 50mm	BS 1387	BW	-	Heavy
	Up to and including 100mm	BS 3601	S	410	Sch 40

*Stainless steel, copper and copper alloy pipes complying with the requirements of BS 3605 or BS2871: Part 2 may be used but the grade should be chosen in consultation with the manufacturer with regard to the duty to be performed.

**Note of abbreviations:
HFS hot finished seamless
CFS cold finished seamless
S seamless
BW butt welded

***Schedule numbers determine the minimum wall thickness in accordance with BS 1600: Part 2. Where the specified pipe is not obtainable in these dimensions, the next larger thickness should be specified.

^IAlternatively ASTM A106 grade A, hot finished or cold drawn Schedule 40 may be used.

^{II}Alternatively ASTM A106 grade B, hot finished or cold drawn Schedule 40 may be used.

#Schedule 80 pipe should be used where screwed joints are employed.

TABLE 4.2: PIPE SPECIFICATION

معلومات جدولہ کے ساتھ ساتھ

Minimum clearance from any point on or about the permanent equipment where a man may be required to stand (measured from position of the feet).

To the nearest unscreened live conductor in air ('section clearance') M	2.59	2.59	2.74	2.74	2.89	3.05	3.20	3.35	3.50	3.81	4.27	4.57
To the nearest part not at earth potential of an insulator supporting a live conductor ('ground clearance') M	----- 2.44 -----											
Maximum rated voltage (KV)	11	15	22	33	44	66	88	110	132	165	220	275

*The term insulator includes all forms of insulating supports, such as pedestal and suspension insulators, bushings, cable sealing ends and the insulating supports of certain types of circuit breaker etc.

IMPORTANT: See qualifying notes of clause 34 and definitions 30 and 31 of BS 162: 1961 from which this table is taken.

TABLE 4.3: SAFETY CLEARANCES FOR PIPEWORK

حداقل فاصلہ لولہ سے گا؛ حالانکہ

باکے ہیں

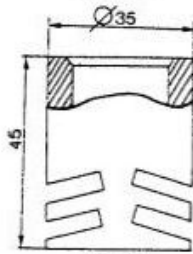
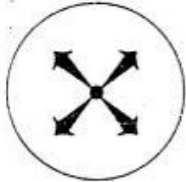
۵- نازلها
 مقدار پستریج در داخل هر قسمت و زاویه پستریج توسط نازلها انجام می شود. جنس نازلها از نوع
 آلومینوم دی اکسید فولاد ضد زنگ و برشها مختلف ساخته می شود. جنس نازلها از نازلها می که در بسته
 لوله کشی گازهاست استفاده می شود بصورت زیر می باشد.



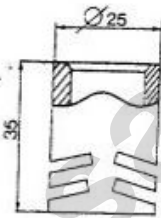
ONE ORIFICE
 90° DISCHARGE PATTERN



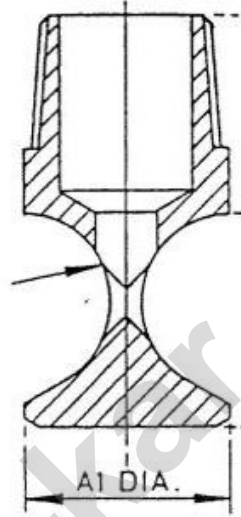
TWO ORIFICE
 180° DISCHARGE PATTERN



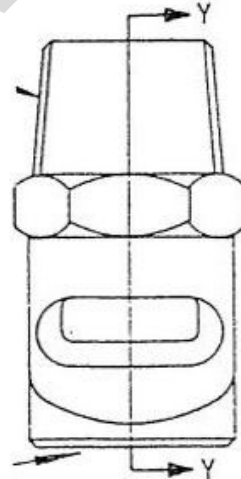
PGL 3/4"



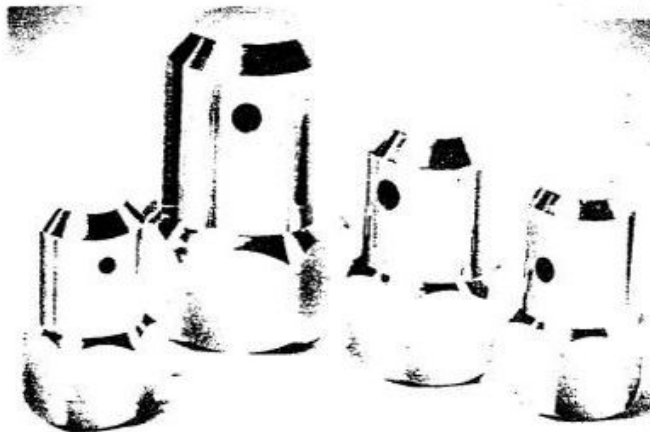
PGL 1/2"



SECTION Y-Y



چند نمونه از نازلها با نامهای زیر در دسترس است



جدول زیر لیست ابزار مورد نیاز اودیه برای اجراء ساردر مربوط به بهره برداری و نگهداری تسبیح جدول زیر میباشد

MASQRY DRILL BIT SIZES	PLIERS & WIRE STRIPPERS	ELECTRIC HAND DRILL	HACKSAW & FILE	SPIRIT LEVEL	10METRE STEEL TAPE	PHILLIPS SCREWDRIVER	FOOTPRINT WRENCH	SLOTTED SCREWDRIVER	ALLEN KEYS	STILLSONS	ADJUSTABLE SPANNER	A/F SPANNER SIZES IMPERIAL	A/F SPANNER SIZES METRIC	
				✓	✓			✓		✓	✓	1-125"	16 27	HALON MANIFOLDS
											✓		28-4	SAFETY OUTLET
18mm		✓		✓	✓								17 19	MANIFOLD BRACKETS
18mm		✓		✓	✓			✓			✓	1-010"	17	CONTAINER RACKING
	✓								0-1875"		✓	0-710"	12 18	CONTAINER ASSEMBLY DISCHARGE VALVES HCV 20 HCV 40
											✓		70-1 65-5	1 1/2" φ FLEXIBLE HOSE
											✓	1-480"	57 47-5 43	1" φ FLEXIBLE HOSE
6.5mm	✓	✓			✓			✓	0-25"		✓	1-5" 1-125"	15	CONTROL HEAD & MOUNTING BRACKET
	✓								0-1075"		✓	1-480" 0-5"		PILOT GAS CONTAINER & PRESSURE SWITCH
					✓				5mm			1-010" 1-125"	27	SOLENOIDS (F/PROOF) (STD)
												1-125" 0-453"	15 13-4	PNEUMATIC DIAPHRAGM ACTUATOR
	✓											1-5" 0-453"		PRESSURE MANUAL RELEASE HEAD
												1-5"		ELECTRIC MANUAL RELEASE HEAD
											✓	0-445"		PILOT LOOPS
	✓	✓	✓	✓	✓			✓			✓	0-445"		BUNDY TUBING & CLIPS
18mm		✓	✓	✓	✓			✓			✓	0-445"	15 33-5	PRESSURE SWITCH
18mm	✓	✓	✓	✓	✓						✓		15	PRESSURE TRIP
6mm	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	2-5mm		✓	0-75" 0-875"		CABLE RELEASE
18mm	✓	✓	✓	✓	✓			✓			✓		15	PULL BOX UNIT
							✓	✓			✓			P.O.O. VALVES
18mm		✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓			PIPE DISTRIBUTION WORK
				✓	✓						✓	1-75"		DISCHARGE NOZZLES
18mm	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓			PIPE HANGERS & SUPPORTS
3mm	✓				✓	✓		✓						WARNING LABELS

اصطلاح: احتیاطی غناهی کا زحاما 1301

1-1 در مورد این الحفا؛ نشندہ در حفظی وجود دارد یعنی تا سر با پست پنجم ان دم تجزیہ و ف رفرد محول

- در صورت تا سر با پست ممکن است سبب یا من ادرنگ حرارت و موثر است پست 9 شود در این حالت محل تا سر کا پست با آب تمیز شسته و پیر پیریدیک کف شکر و زردہ بہ سرد.

- تجزیہ سیم کا زحاما 1301 می تواند خطرناک باشد چرا کہ در هنگام عمل الحفا؛

هیدرو بریک در اسید هیدرو فلوریک کہ بالقدہ خطرناک میباشد تجزیہ میگردد و همین

دلیل سیم کور عراجی میگردد کہ علت سرعت تجزیه هنگام عمل الحفا؛ ذرات تجزیہ شده محول فی

بدرت به غلظت خطر آفرینی می رسند.

2-11 در صورتیکہ سطح غلظت کا در محیط تجزیه شده کمتر از 7٪ حجم محیط درجا باشد خطر برای

افراد بوجود نمی آید البتہ این در صورتی است کہ محیط با هوا آزاد در ارتباط باشد.

3-1 هنگام تجزیه سیدل در زمان عمل الحفا؛ همگداز آهک ویا دریک با وجود دانہ با

4-1 آگندہ از مگر کا کہ با انفجار الکتریکی عمل راه انداز سیم را انجام میدهند در این عرصہ 2±6 سال

می باشند کہ سیر از سیر شدن زمان فوق این چاشنی ها می پست قبولین شوند عمل تقویت

جهت جبرئیل از معدن احتیاطی می پست توسط شرکتها صلاحیت دار انجام پذیرد.

5-1 آگاز رعاشدہ و اقلان نت کرده از تجزیات خاموش نشندہ در صورت چاشنی در یک محل

حوازا سیر در هند چکان سیر از مقدار مجاز ممکن است تولید نیز در الکترودانہ می نمایند

کہ در صورت ایجا رجه یا شعل ممکن است سبب آتش زدن ویا انفجار گردد.

6-1 کا زحاما رفیرہ شده در یکدیگر پیوستہ از مورد الحفا می باشند کہ از اسرف به علت بلاتقن درج حرارت

در آنجا بدست می آید است.

۲ - رعیت نکات اینی مربوط به محل و نقل کیدل در وقت انبار کردن آن

هنگام انبار کردن کیدل لازم است جهت رعیت موارد اینی به نکات زیر توجه نمود

۲-۱ : انبار کردن باسی تمیز و محیط آن خشک و درجه حرارت آن بین $55^{\circ}\text{C} + 30^{\circ}\text{C}$ باشد.

۲-۲ : کیدلها خارج نباید در مقابل نوز نسیم خورند انبار شوند.

۲-۳ : تا بدنها اخطار در خارج منطقه انبار کیدلها خطا : تراکم را سفیدی نماید.

۲-۴ : فقط افراد مجزی توانمند در انبار کیدل تردد نمایند.

۲-۵ : نصب درپوشها اطمینان برودر تمامی کیدلها الزامیست.

۲-۶ : تمام موارد اینی بر کیدلها رعیت کندت فایده بید رعیت شود.

۲-۷ : هرگز از کیدل جهت اسقال و یا حرکت و یا در راندن کیدل استفاده ننماید زیرا این عمل سبب خرابی و یا نشی خواهد شد.

۲-۸ : جهت محل و نقل کیدل از جرفه محفوظ استفاده نمود.

۲-۹ : محل کیدل حی باید با رعیت تمام موارد اینی انجام باید و هرگز کیدل در زمین غلطانده و یا وارنگ شود.

۲-۱۰ : کیدلها باسی سبب از اندازه در دهانه کیدل محکم شوند این عمل ممکن است سبب خرابی کیدل گردد.

۳ رعایت موارد ایمن هنگام نصب

کلیه عملیات نصب می باید زیر نظر مهندسین مجرب و متخصص انجام شود. و موارد زیر پس از شروع کنترل شود.
۲-۴: آزمون نهایی و صحت تمام تجهیزات در زمان تحویل لوازم انجام شده و تمام لوازم عدم دیده گشته در نظر آید.

۳-۲: سطح نشتی نصب باز دیده شود.

۳-۳: آزمون تست و بسته مناسب محکم شده باشند.

۳-۴: درجه درازت باید ابعاد داده شده در سیمانک نصب باشند اجزاء بسته باشند.

۳-۵: ترازها بسته مناسب سوراخ شده باشند.

۳-۶: کشیدگی کامل در محل خود محکم شده باشند.

۳-۷: در پی کشیدگی هرگز از محل خود تا موقع راه اندازی و ارتباط از محل خود برداشته نشود.

۳-۸: قطر مانع کنترل شود و ارتفاع نصب آن محله از کف اندازه گیری شود.

۴: رعایت موارد ایمن در هنگامی که گماز در آن کلمه شده است.

خطای نصب لطف: حریق جز در منطقه تخلیه گازی باید جهت ورود به اس. مناطق نجات زیر رعایت شود.

۴-۱: از نیک هوای تازه و یا تجهیزات حفاظتی مربوط استفاده شود.

۴-۲: از نیک فیلتر دار یا نیک مدل Canister استفاده شود.

۴-۳: به داخل فضا وارد نشود مگر هوای مورد دید باشد و از گرمی هوا با جنب استفاده.

تعمیر.

۴-۴: مطمئن باشید میز را مستقیم و بدون نماند.

اخطار: در مناطقی که در آنجا عمل لطف، حریق، و سمی ها انجام شده است نباید ایجاد شود و باید کار را رها کرد.

کرد زیرا ممکن است بخار قابل اشتعال تولید اهداق مجدد یا انفجار نماید.

اخطار: در جاهایی که عمل لطف توسط ماشین انجام شده است حداقل بیست دقیقه در دقیقه عمل کامله

بسته باشد و در صورت لزوم جهت نیاز به ورود به داخل فضا کامله باید استفاده شود.

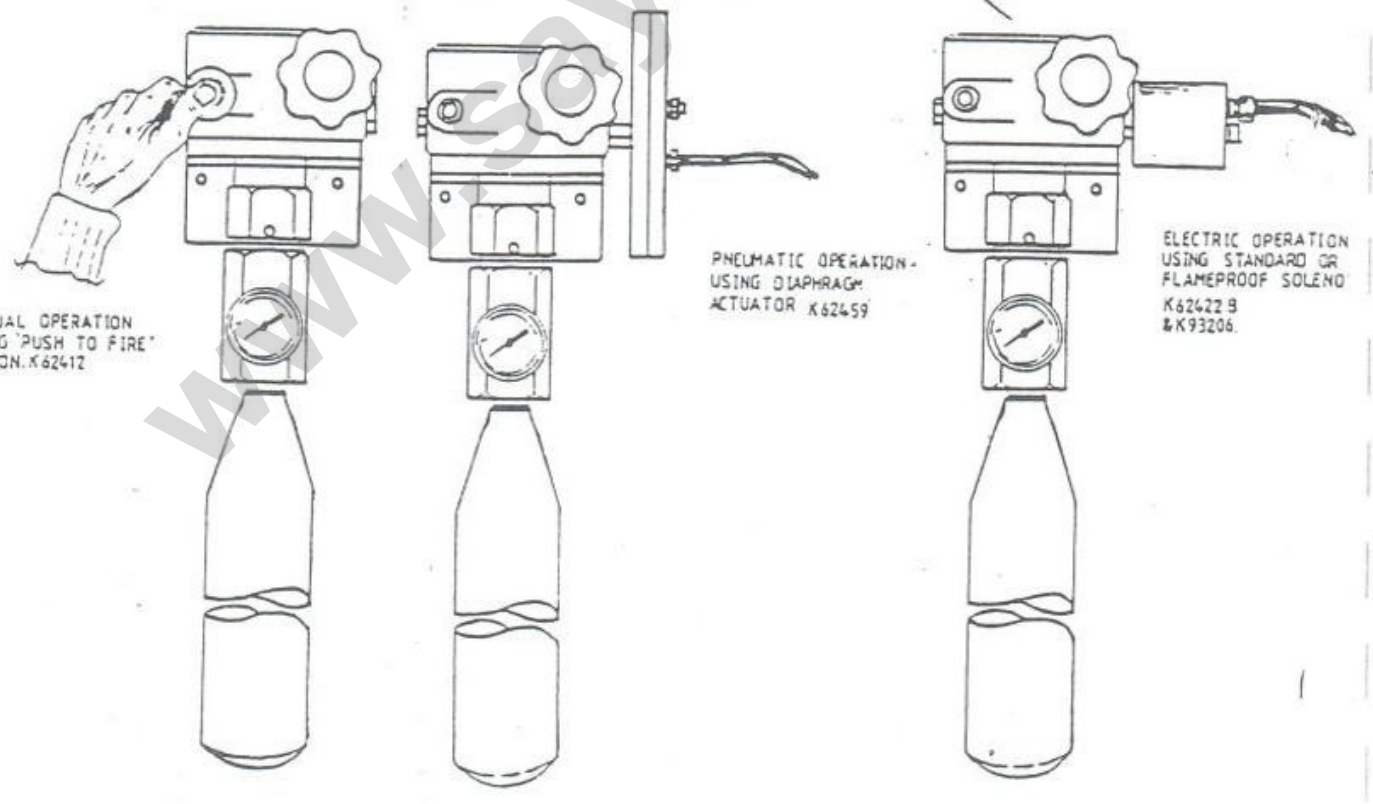
الف: شروع در کار حرکت و مکانیزم اجزای گاز بوسیله سر کفبند برودت کیدها

۱- استفاده از سنسورها تحت فشار گاز نیز در

در این سیستم جهت حرکت در راه اندازی سر کفبند برودت کیدها از یک سنسور تحت فشار گاز نیز در ۶۵ بار در ۲۰۰ پرتو است استفاده می شود.

این سنسور بوسیله دست یا لوله بندی بر روی سیستم پیوسته حرکت کرده و باز می شود. پس از باز شدن سنسور گاز نیز در فشار به سر آتش نشانی صادر می شود از طریق یک لوله هدایت مرتبط شده و به سبب باز شدن شیر فوق می گردد و پس از کیدها نیز تحت تاثیر فشار آتش نشانی باز خواهند شد.

معمولاً این سنسورها بر روی دیوار و نزدیک آتش نشانی کید نصب می کنند. این سنسورها دارای یک مانده متر بوده و امکان نصب بر روی آن ها نیز قابل میسر نمی است. که بوسیله این مانده آماده بکار بودن سنسور و یا کاهش فشار داخل سنسور کنترل می گردد.



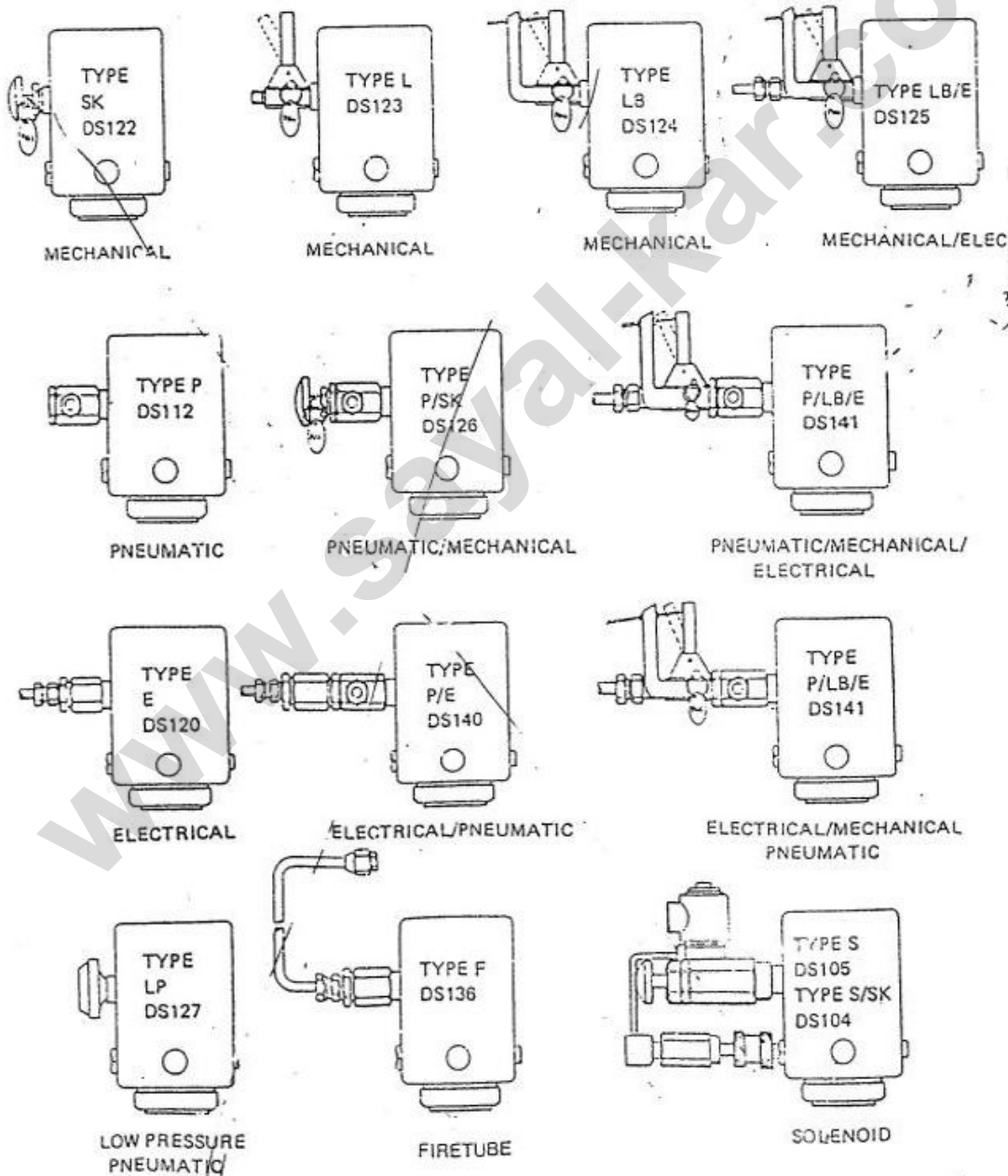
MANUAL OPERATION USING 'PUSH TO FIRE' BUTTON. K62412

PNEUMATIC OPERATION - USING DIAPHRAGM ACTUATOR K62459

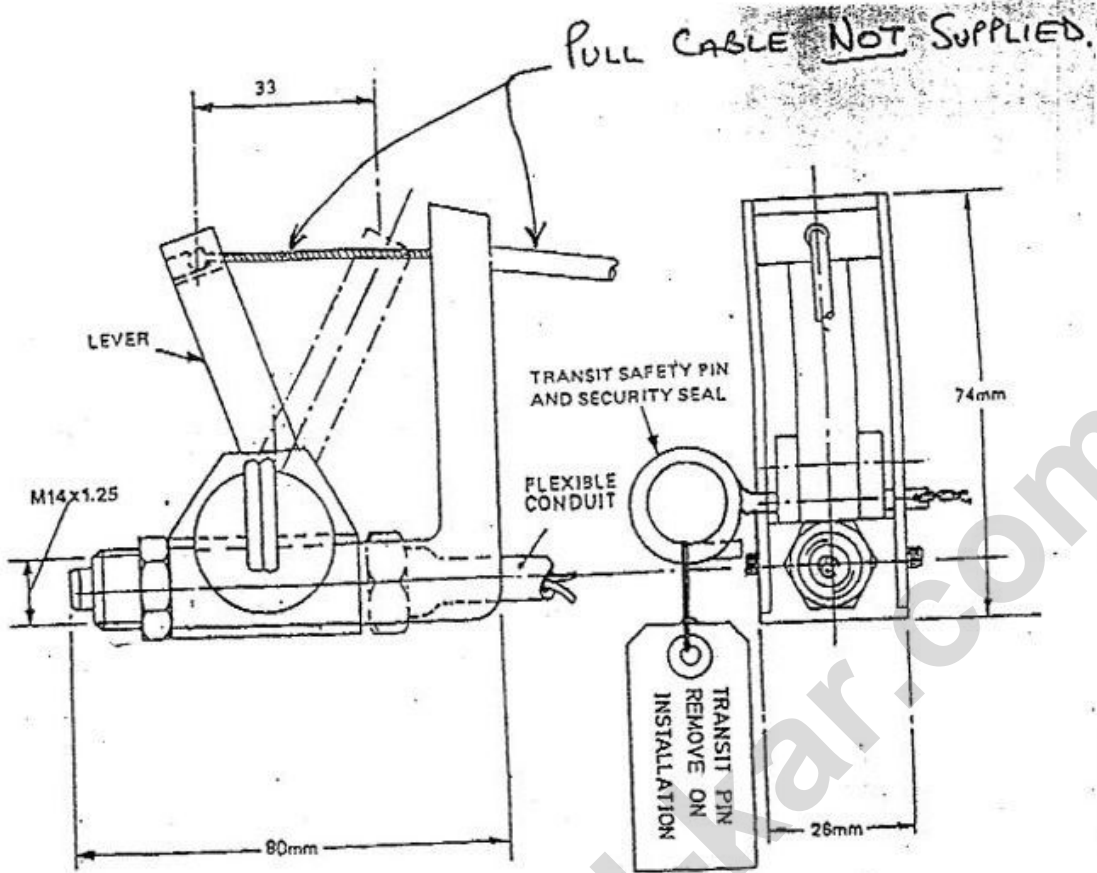
ELECTRIC OPERATION USING STANDARD OR FLAMEPROOF SOLENOID K62422 B & K93206.

۲- محرک‌های الکتریکی

در این روش جهت تحریک دروازه انداز سیر برقی از یک وسیله مکانیکی از محرک الکتریکی که مستقیماً بر روی
 قابل نصب می‌باشند استفاده می‌گردد. این سیرها دارای تقارن متفاوت می‌باشند که براساس نیاز
 می‌توان از هر یک از انواع آنها با توجه به نوع تقاضای حرکت مناسب را انتخاب و نصب نمود.
 محرک‌های الکتریکی با یک جابجایی انتخابی جهت جابجایی الکتریکی فعال شده و در عمل انتخاب جهت حرکت یک
 بستیم داخل سفید شده تا حرکت سه بستیم سبب تغییر عمل اهرم می‌گردد و در بزرگ خواهد بود.



محرک‌های الکتریکی قابل نصب در سیرهای گازها F.F.E (مدل DS125 و DS120 در دسترس است) (تلفن ۱۷)



**DESCRIPTION:
ELECTRICAL
ACTUATOR**

The actuator consists of a plated brass body and cap and steel lever. The body contains a gas generator which, when activated, by the completion of an external electric circuit, operates a piston mechanism. A manual actuation lever is held in non-operation position by a safety pin. To operate, the pin is removed and the lever is pulled by hand or cable in the direction indicated above.

CAUTION:

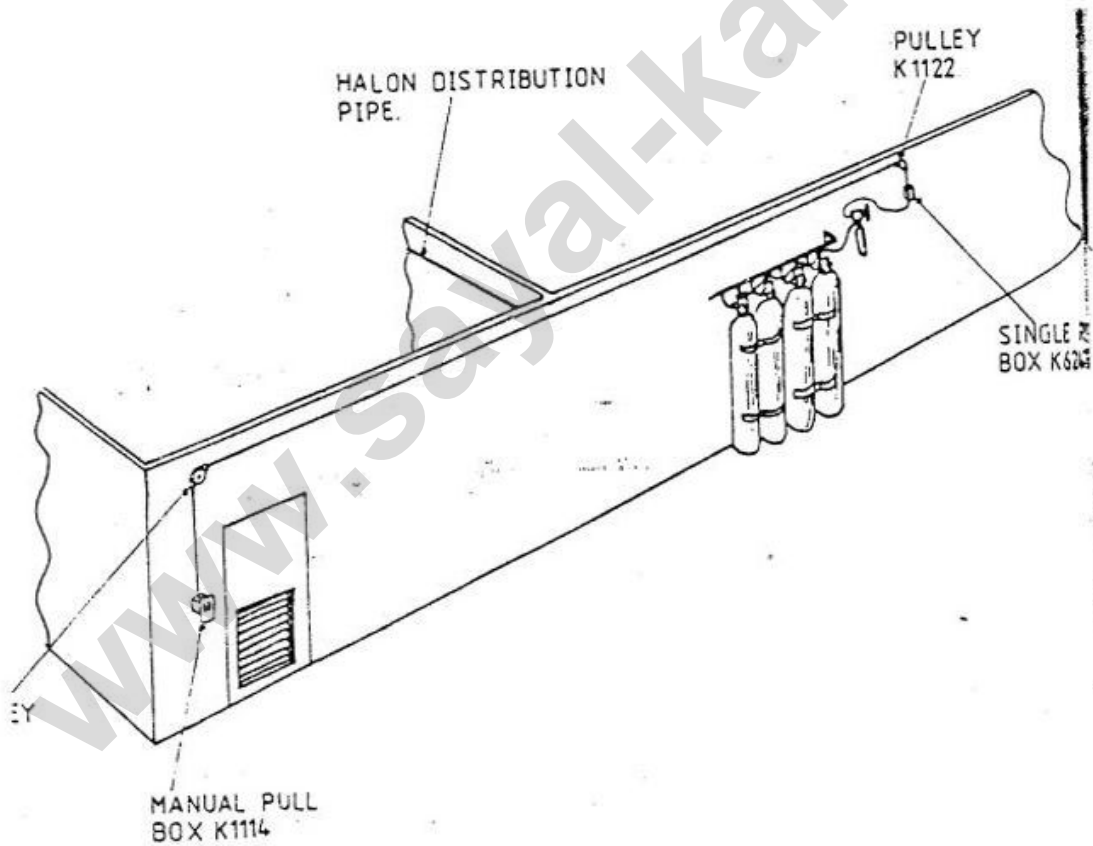
See Testing of Actuator before commencing installation or overhaul.
The external circuitry should be tested before the actuator assembly is linked to detection or control equipment.

محرک دتس - الکترون نصب سیم بر روی کبیده (صالح) نهادند تا جایی که مرکز کبیده کبیده

توجه
: حسب عملکرد اکتیویک و یادتس می باید سیم (الکترون) از محل خود خارج شود

این سیستم بیشتر برای فعال کردن یا درگیر کردن در مکان‌هایی که عمده ابزار تقریباً بصورت دائم وجود دارد مورد استفاده قرار می‌گیرد. در این روش عمل راهش (کابلهای) گاز با استفاده از یک رشته کابل و یک جعبه کشش (Pull box) انجام می‌گیرد.

ترتیب عمل به این است که از یک رشته کابل که از طریق یک پرده و جعبه کشش به سینی محرک وصل می‌گردد اصلی مرتبط می‌گردد. جهت محرک نیز در نهایت راهش (کابلهای) گاز استفاده می‌گردد. شکلی زیر نمونه ارتباط مجین با سر کابل را نشان می‌دهد.

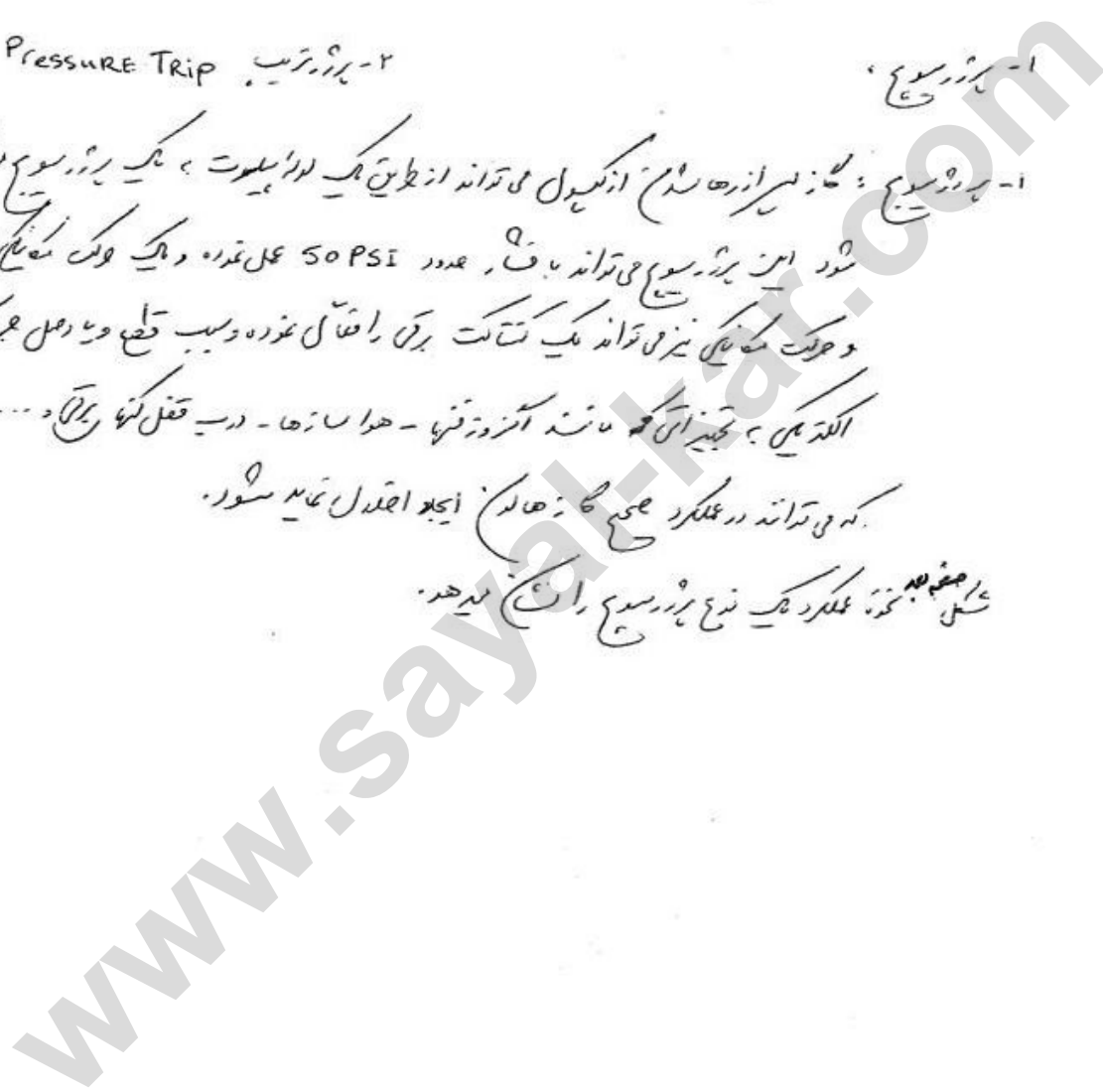


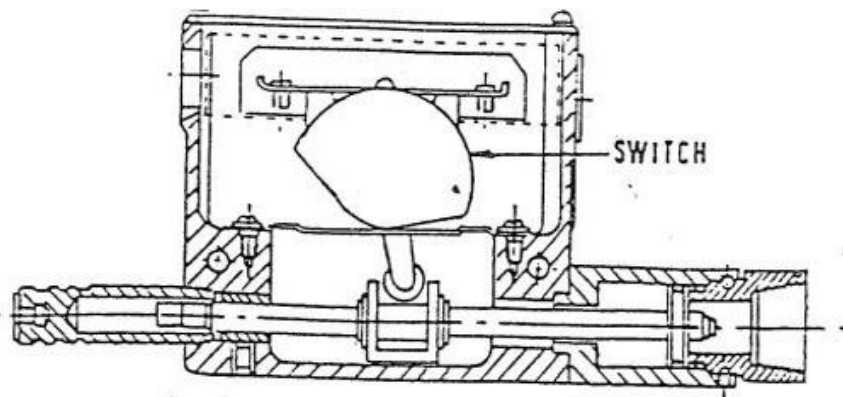
جیم عملکرد همگام افغان، گزرهاست مستقیم این است که فقط تحت پرشرورینگ جین و درهاست
گاز با سایر نفاذها و مگرطها بر روی ارتباط نداشته باشد لذا جهت اجراء نظرون نیاز به
در این جیم باشد که تواند تجهیزات از قبیل آگزوزنها - هوا سازهها - قفل کننده ها - الکتریک - برده ها و غیره
و غیره را کنترل نماید. این درایع عبارتند از:

۲- پرشر تریپ Pressure Trip

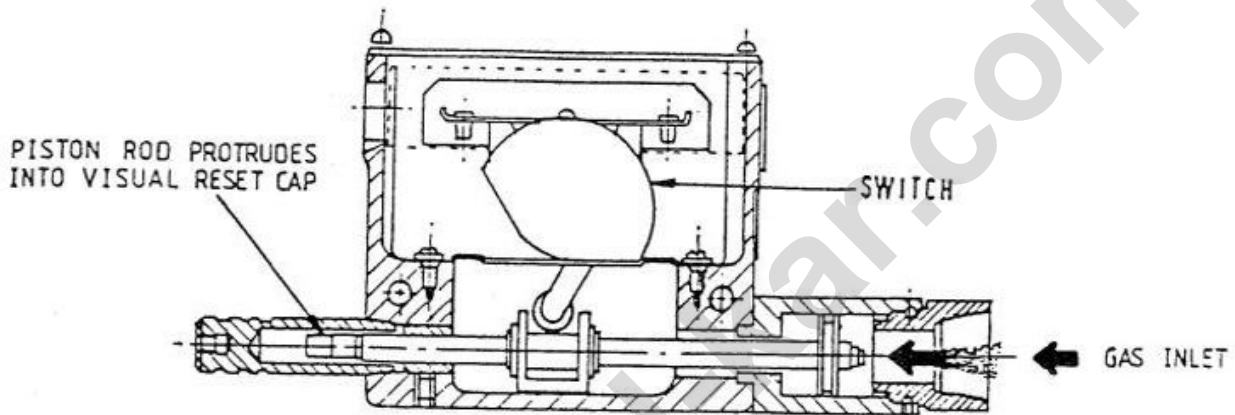
۱- پرشر سوچ

۱- پرشر سوچ: گاز سرازرهاست از کیدول می تواند از طریق یک درایستوت، یک پرشر سوچ در سطح
شود این پرشر سوچ می تواند با فشار عدد 50 PSI عمل نموده و یک ولت که می تواند ایجاد نماید
و حرکت که می تواند نیز می تواند یک تکت برقی را فعال نموده و سبب قطع و یا وصل جریان
الکتریک، تجهیزات می مانند آگزوزنها - هوا سازهها - در - قفل کننده برقی و ...
که می تواند در عملکرد همگام گزرهاست ایجا امداد نماید مورد.
شکل: همگام گزرهاست یک نوع پرشر سوچ را نشان می دهد.

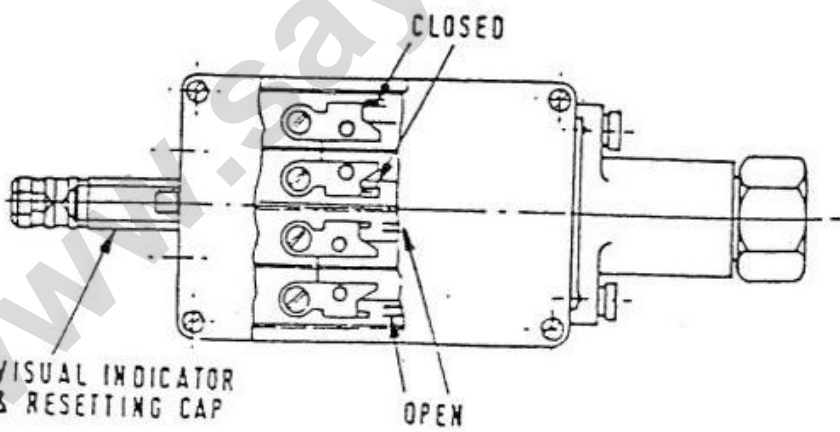




VIEW SHOWING SWITCH IN THE OPEN POSITION.



VIEW SHOWING SWITCH IN THE CLOSED POSITION



PLAN VIEW SHOWING ELECTRICAL CONNECTIONS FOR PRESSURE SWITCH

NOTE

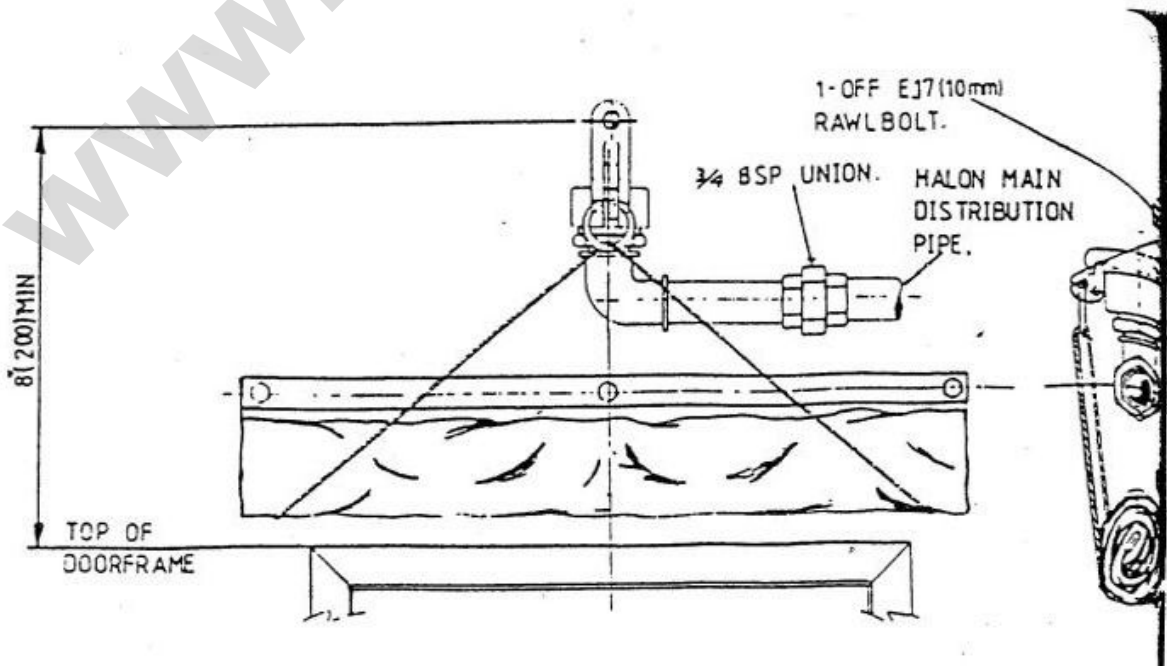
- 1) A gas pressure of approximately 50 psi when applied to the piston is sufficient to operate the switch

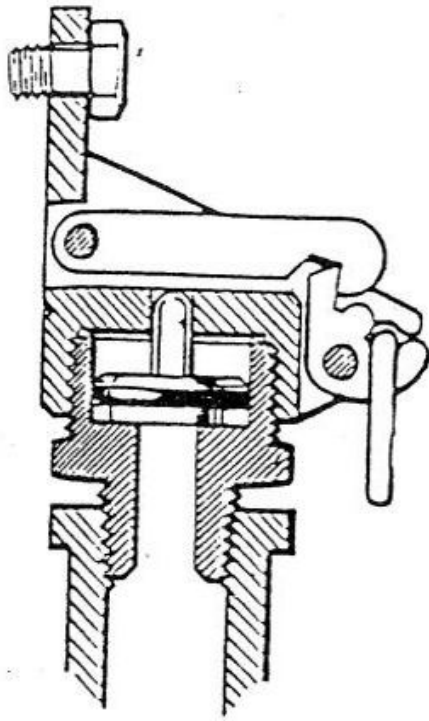
Figure 7.2

DETAILS OF PRESSURE SWITCH

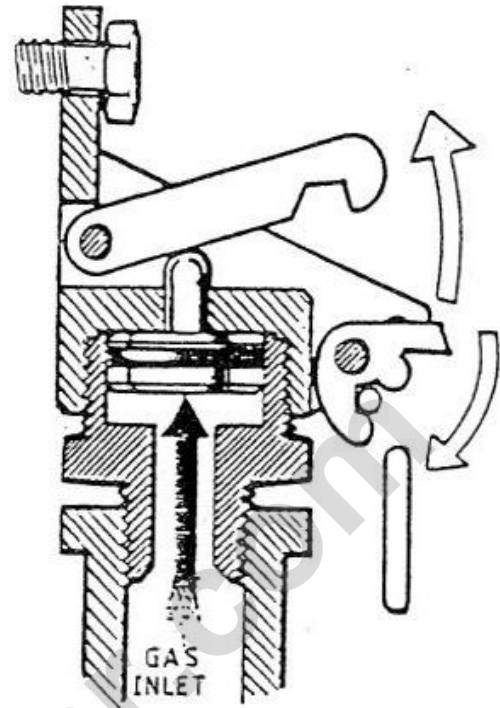
در بعضی موارد هنگام عملکرد سیستم اطفاء حریق در صورتی که لازم است بعضی از فنرها ها از یکدیگر جدا شوند و یا پرده‌ها
 ضد حریق بعضی از سطوح را بپوشانند و یا نیاز به بستن دربها و پنجره‌ها و درها، پنجره‌ها و پنجره‌ها در صورتی که
 قفل آنها در غیره که سبب به وجود آمدن مانع در سیر حرکت آتش‌نویسی می‌شوند از برآورد تریب استفاده می‌گردد
 این مانع وسیع در صورتی که در صورتی که از رسیدن وقت فکری قفل شده می‌تواند با اجراء عمل مکانیکی
 که حرکت فکری در وجود می‌آید سبب از آمدن یک چنگ و یا قلاب شده و نهایتاً سبب وارد عمل
 شدن حرکت از تجهیزات فکری شوند

- نمونه کاربرد عملکرد برآورد تریب در شکل زیر در صورتی که مشخص کرده است
- ۱- در مکانیزم برآورد تریب با توجه به اینج از نیروی انتقال استفاده می‌گردد باید نکات زیر در نصب آن رعایت گردد
 - ۲- هنگام نصب اطمینان حاصل شود که آن همان اندازه است که مخصوص استفاده شود
 - ۳- مکانیزم باید که می‌تواند اهرم این وسیع نگهدارنده می‌گردد تا ۴۵ کیلوگرم باشد
 - ۴- عملی که در داخل درها برآورد تریب وارد می‌گردد باید بعد از آن که در نظر گرفته شود

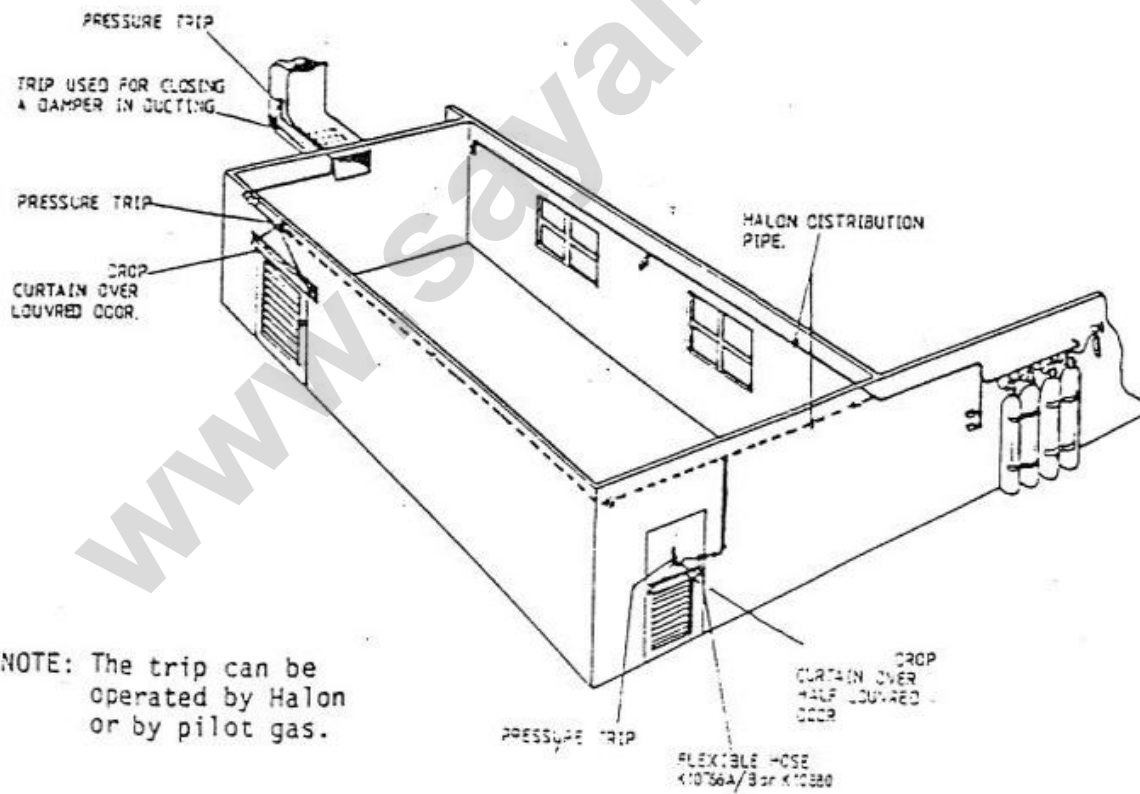




PRESSURE TRIP SHOWN IN THE SET POSITION.



PRESSURE TRIP SHOWN IN THE OPERATED POSITION.

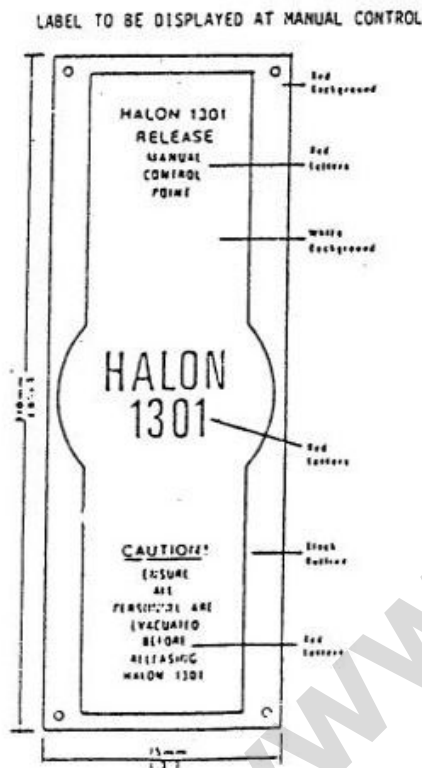


NOTE: The trip can be operated by Halon or by pilot gas.

TYPICAL PRESSURE TRIP INSTALLATIONS.

د آبرو سر عدلام و اخطار ها

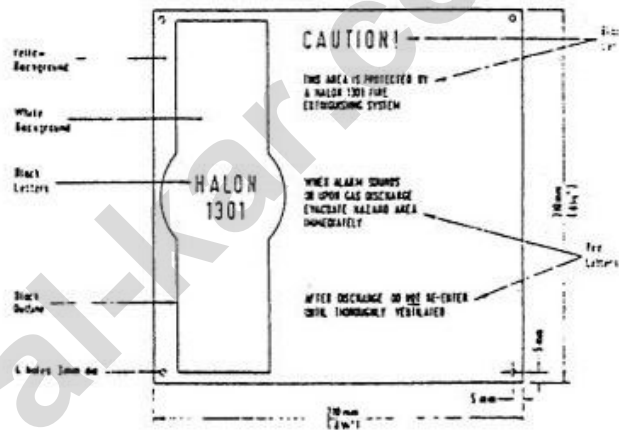
درفې تاسيس حاليه مولده از ۲ تا ۳ اخطار استاده گي گتته گي تا ۳ تا ۳ اخطار استاده گي گتته گي
 خط آبرو سر عدلام و اخطار ها گي گتته گي گتته گي گتته گي گتته گي گتته گي گتته گي گتته گي
 د اخطار ها گي گتته گي گتته گي گتته گي گتته گي گتته گي گتته گي گتته گي گتته گي گتته گي
 عدلام سر عدلام سر عدلام سر عدلام سر عدلام سر عدلام سر عدلام سر عدلام سر عدلام سر عدلام سر



For Halon 1301 concentrations less than or equal to 6% by volume

For Halon 1301 concentrations greater than 6% by volume

LABEL TO BE DISPLAYED AT ENTRANCES TO HAZARD



LABEL TO BE DISPLAYED AT ENTRANCES TO HAZARD

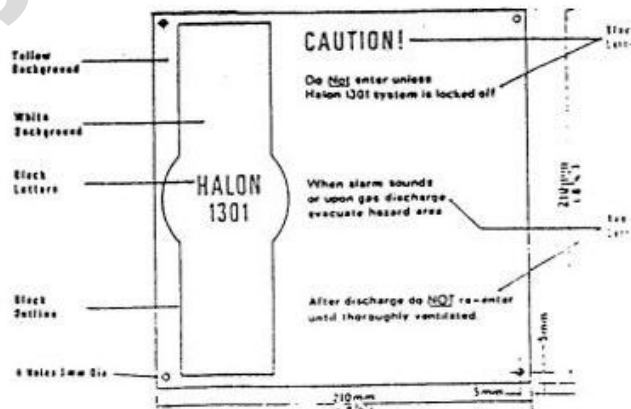


FIG.12-1
 WARNING LABELS

۱- قبل از شروع عملیات راه اندازی در زیرالمنجیم حاصل کنید

- گازها را برنگزشتند راه اندازی نمایند -

- گازهای موجود را از شروع انجام کارها برنگزشتند -

- بر اساس آزمون و با قطع بهائیت و تأییدها برین اجزاء لازم توجه شود -

۲- بازدید ظاهر عملیات بر اصل زیرالمنجیم شود

- کنترل کنید نصب تجهیزات مطابق با نقشه ها عمل می باشد. هر اختلاف از نقشه را از زیرالمنجیم

- کنترل کنید متعلق حفاظت شده را جهت انجام از انداز این متعلق از طریق گفت مجاز

تفت مجاز - وقت - مکان - سوراخ - یا بیشتر - یا سایر متعلق مرتبط نباشد.

- کنترل کنید تمام کنترل ها را در وضعیت صحیح قرار گرفته باشند.

- کنترل کنید تمام تجهیزات به طور مناسب نصب شده اند و اندازه نامزد مطابق نقشه می باشد

- کنترل کنید اندازه کیدها و شیرها خودی آنها که در اندازه نامزد مناسب می باشند و شیرها

در مسیر جریان به طور مناسب قرار گرفته است.

- کنترل کنید مجوز نصب کیدها با تفتد برابر اصل کوب ارتباطی

- کنترل کنید محل نصب کیدها را که غیر وقت باشد و تفتد شود. در صورت محل آن نامزد

- کنترل کنید تفتد رینگ سر کیدها را که اندازه نامزد همه را تفتد شده

- کنترل کنید تمام تجهیزات مستقیم عملی در - مقدمات - راه اندازی در محل و غیره

- کنترل کنید تمام کوره ها و اتصالات که در اساس نامزد همه می باشد با تفتد

- کنترل کنید که تمام علامت دهنده ها احتیاط در محل نصب شده اند

- کنترل کنید گاز داخل کیدها به مقدار در اندازه نامزد باشد با استفاده از جدول و یا دیگر ابزار

با استفاده از جدول صفت بعد

TEMPERATURE of CONTAINER °C	25 BAR SYSTEM		42 BAR SYSTEM	
	NOMINAL PRESSURE BAR GAUGE.	MINIMUM ALLOWABLE PRESSURE * BAR GAUGE	NOMINAL PRESSURE BAR GAUGE	MINIMUM ALLOWABLE PRESSURE * BAR GAUGE
-30	11	10	26	23
-25	12	11	27	24
-20	13	12	28	25
-15	14	13	29	26
-10	15	13	30	27
- 5	16	14	32	29
0	18	16	34	31
5	19	17	36	32
10	21	19	37	33
15	23	21	39	35
20	25	22	42	38
25	26	23	44	40
30	29	26	46	41
35	31	28	49	44
40	34	31	52	47
45	36	32	55	50
50	39	35	59	53
55	42	38	63	57

* IF PRESSURE IS LESS THAN MINIMUM ALLOWABLE,
REFILL OR REPLACE CONTAINER.

عبدالکریم خان صاحب سرچورد در کراچی

د : رها کنند : دست

این نوع سینه معمولاً به جراه صورت دست قابل برداشتن از دست راست بود. دست راست دست
عکس دست چپ است که کنترل کرد.

ه : سینه با حرکت دست - انگشت
از دست راست - انگشت چپ و غایب به بدترین زیر عین کنترل مکانیک را انجام داد

- ممکن شد تمام سینه را (چپ) که در جراحی خود قرار دارند
- سینه را در دست - حرکت را با دست راست نمایند
- دست را عدم حرکت در کنترل قابل را بر سر نمایند
- تمام دست ۲۴ دست را کنترل نمایند

و : برز تریب

چنانچه در دست از برز تریب استفاده کرد. دست بعد از تریت و از این برز تریب
• بعد از تریب از این دست که با جراح برز تریب در دست راست و چپ - دست در برز تریب
را کنترل نمایند

• بعد از عکس دست و انگشت از دست برز تریب تمام تریب را با دست اول برز تریب

توجه : عین انگشت از دست عکس برز تریب می نمایند از یک کنترل از این قابل عمل
کار : دست استفاده نمایند - بر از این دست که با دست اول در دست اول
به دست برز تریب

اختلاف : هرگز کار : دست از این دست در داخل سطح از این دست در دست اول

عمل چنانچه : به دست برز تریب در دست اول مناسب انجام کرد

نزد برادر سید و در دو خط اصلی حدیث برادر سید نقد است . حدیث از نامش آن برتر است بر
 عمل در تمام

- سبب اول آن برادر کنترل اصلی از نامش بود .
- بیشتر در پیش سید را برادر است و عذر از کنترل نامش .
- حدیث الحنفی از جهت عذر آن از یک سبب است : حصص قابل عمل که بی سبب حدیث خوانده
 می گردانند . در حدیث فایده هر از نام از سبب سبب حدیث را چنانست آدم برادر نامش .

ح - احزاب اللّٰه

کتاب قطعات و تجزیهات اللّٰه در شش مجزیهات ارتباطی - آنگاه رها - محله برتر است زیرا که نامش است
 الف : تجزیهات ارتباطی

• تمام ارتباطات اللّٰه را با یک کنترل کنید . هر نوع تجزیهات اهل را با یک آهوان
 • چند سوره نیز کنترل کنید

• تمام کتبها را ارتباطی را بصورت اهل هر کنترل کنید
 • تمام کتبها در کتابخانه را شناسایی کنید

• تمام انقلابات کتبها و ارتباطات آنها را در داخل قطعات کتبها و جبهه تقسیم ها کنترل کنید
 و الحنفی را ببینید که در از است حکم کافر می باشند

• جهت کتبها را با کتر ... است از نامش کنید
 • با کتبها را از نامش در صورت لزوم کنترل کنید
 • کتب فخرها را با جیب لازم کنترل کنید

ب : آنگاه رها : آنگاه رها هر نوع را برتر است زیرا که کنترل کنید
 • آنگاه رها را از اجزا سالم می باشند

- الایم پی سی و اجزای آن سالم باشند
- صحت مدارم فوق برودت تبیین کنترل روشن رخنه ها کنترل شود
- تمام واحد های الایم پی سی فرسخ رکنه اردو جابگت شوند
- الایم پی سی کنترل شود

سیستم راه حالت آدل بر گردانید

- از جویب از زودنه یک تکثیر بر دارید و فرایب خط را بر در تبیین شاهد نماید
- جویب ۲۴ ولت A.C بار دارید و علام را کنترل کنید
- جویب با طر را قطع کنید و علام را کنترل کنید
- کبی از واحد ها تولید صدا را بر دارید و کنترل کنید علام را
- مکلر جویب نسیال LED را کنترل کنید

محرک رسی

- باید مضمون در محل محرک اجزای آن را شرح از کنترل نماید
- تمام واحد ها رسی اندازت با رفر سبز سفید فوهند
- مکلر یک تکثیر را بر از فعال نمودن محرک باید مضمون تبیین
- صدا کتبه ها و خطها را کنترل نماید
- کنترل کنید تمام قطع نکنند
- علام تبیین کنترل اهل آریا بر شود
- الایم پی سی کنترل شود

www.Sajal.com

سیستم راه حالت آدل بر گردانید و سایر زودنه را
 به روش فوق کنترل کنید

۵ - تخلیه کامل

این تست انجام میگیرد مگر در فرآیند کارزنا

حیث اجزاء این آزمون جداگانه لازم و گذشت زیر بار نیز میسر

- ترانسندور 240 = 110 ولت DC میگذرد

- برودت در حین اندازه گیری در لحظه میگذرد

- لایه سیاه

- سلفید یا کبدری برای تست در حالت ایزوله میگذرد

- اندازه میگیرند به کاتد میگذرد

- کاغذ روغن برای سبب شتاب آمانی

برای از بین بردن ذرات کثیف است زیرا که برود

با سوزش

تاریخ نصب میم

منطقه مورد آزمون دستورات آن

تاریخ تست

نام آزمون کننده

نام سواد کننده

تست در زیر کنترل سواد

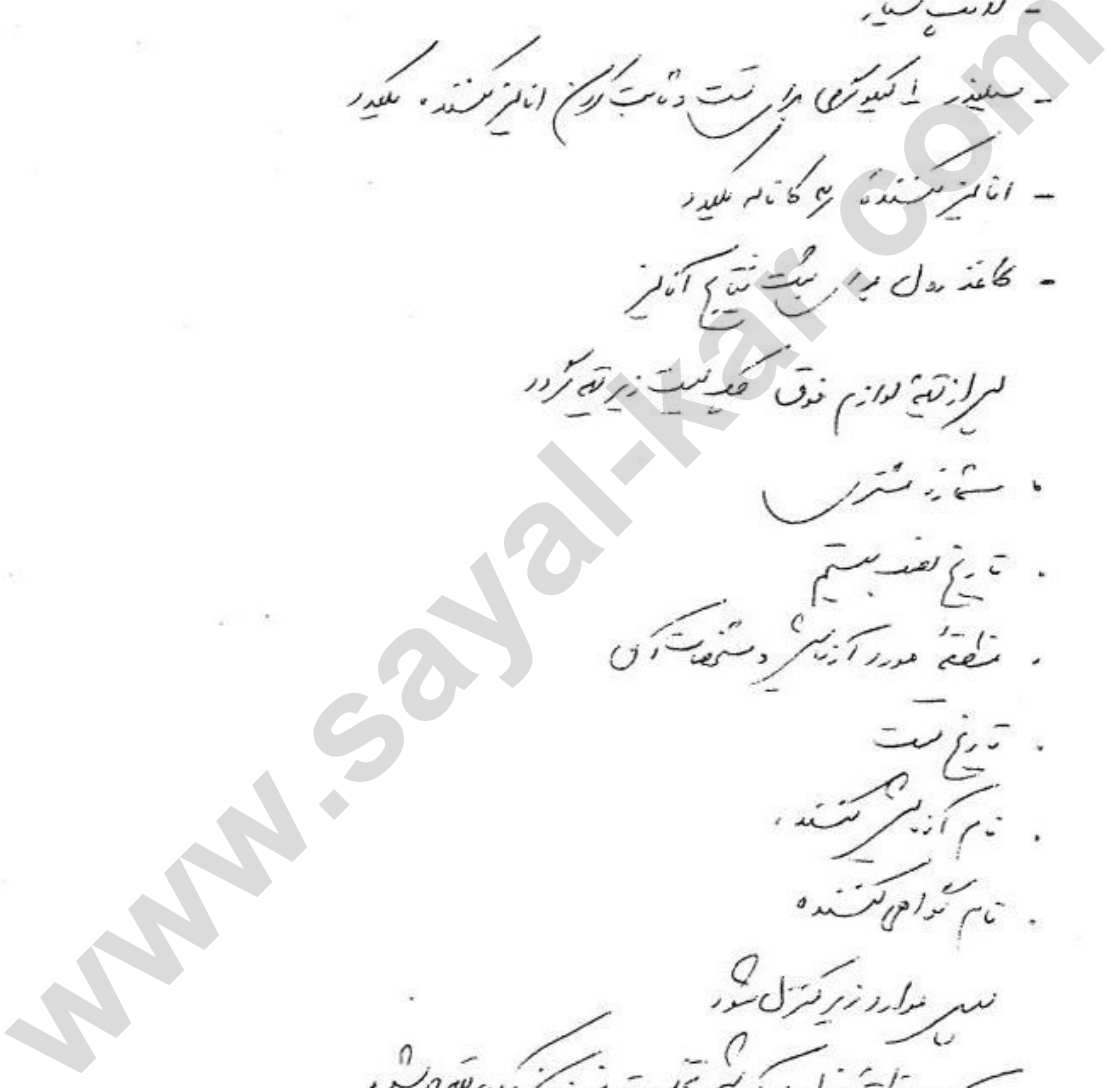
- آبی منطقه خطوط را این تست میزنند و تاریخ و نام آن تعیین شود

- آبی روی سلفید و اندازه گیری غلظت برای تشخیص آلودگی مشخص کرده

- آبی میگذرد که در صورت اطمینان برای اندازه گیری تاریخ میگذرد در دست سواد

- آبی هم منطقه خطوط مورد آزمون را میزنند و هم منطقه ادر را برابری

(در زیر سلفید در حد آزمون و یا به هر سواد کننده ای که میسر است)



- کما لدرجها موجود تجزیه است بر هر دو در با نماندن آن تجزیه و اما انداز و محل لغت مهمی باشند
 - این اختلافات در حد بسیار کمی است و هر دو از یک خط است و در واقع هر دو در یک خط حکم می یابند
 - این نقطه مورد اشاره از مابعد و مواد آزاد یک رسته اند تا همه آنجا که آنجا که یک رسته در هر دو وجود می یابد
 - این نیز یک نقطه مورد اشاره از آنجا که تجزیه و یک رسته در هر دو وجود می یابد و در واقع این نقطه است
 بجز این تجزیه است بر تاس بود

- این نیزها در زیر سقف کاملاً حکم شده اند
 - این اختلافات در حد بسیار کمی است و هر دو از یک خط است و در واقع هر دو در یک خط حکم می یابند
 - این نقطه مورد اشاره از مابعد و مواد آزاد یک رسته اند تا همه آنجا که آنجا که یک رسته در هر دو وجود می یابد
 - این نیز یک نقطه مورد اشاره از آنجا که تجزیه و یک رسته در هر دو وجود می یابد و در واقع این نقطه است
 بجز این تجزیه است بر تاس بود

- این وجه تفاوتها در این است که در هر دو از یک خط است و در واقع هر دو در یک خط حکم می یابند
 - این نقطه مورد اشاره از مابعد و مواد آزاد یک رسته اند تا همه آنجا که آنجا که یک رسته در هر دو وجود می یابد
 - این نیز یک نقطه مورد اشاره از آنجا که تجزیه و یک رسته در هر دو وجود می یابد و در واقع این نقطه است
 بجز این تجزیه است بر تاس بود

- این وجه تفاوتها در این است که در هر دو از یک خط است و در واقع هر دو در یک خط حکم می یابند
 - این نقطه مورد اشاره از مابعد و مواد آزاد یک رسته اند تا همه آنجا که آنجا که یک رسته در هر دو وجود می یابد
 - این نیز یک نقطه مورد اشاره از آنجا که تجزیه و یک رسته در هر دو وجود می یابد و در واقع این نقطه است
 بجز این تجزیه است بر تاس بود

- این وجه تفاوتها در این است که در هر دو از یک خط است و در واقع هر دو در یک خط حکم می یابند
 - این نقطه مورد اشاره از مابعد و مواد آزاد یک رسته اند تا همه آنجا که آنجا که یک رسته در هر دو وجود می یابد
 - این نیز یک نقطه مورد اشاره از آنجا که تجزیه و یک رسته در هر دو وجود می یابد و در واقع این نقطه است
 بجز این تجزیه است بر تاس بود

- این محل نموده برادر استقامت است. مناسب برای هر سینه می باشد و اسفند خواندن عطلت

برای مدت 10 روزه در 10 روز 5 روز و 5 روز استماع الحاق وجود دارد.

- این برای نفاذ 115^7 در $50/60$ برای مکه انداز کرده در جوار می باشد.

- این سینه نیز در جوار با مکه استم قطع نمیدرد.

- این سینه کشنده کنترل و کینه است. برای سینه و سینه است.

- این سینه کشنده برای سینه است. عمل از سینه شروع بکار کرده است و این همه کمال آن است.

- این تمام سوره سوره سوره است. اگر کشنده است در تمام سوره است.

- این تمام مراحل است. در صورت لزوم برای سوره سوره سوره سوره است.

- چه در اردو اجتناب دیگر باید کنترل شود تا مظهر سوره این است در متن خواهد بود.

بر این احوال که در هر جا عمل سینه را با دست این ط انجام میدهم

پس از تمام عبادت از سینه شروع می شود. این است.

کسی که سینه را از محل برایش در دست اندازیم عذره و عمل سینه را در دست

کسی که سینه را در دست بگیرد و با دست سوره را در دست است. عذره است.

تمام سینه است. این سوره است. در دست سوره است. عذره را

باز سوره و سوره را در دست سوره است.

هر نوع سینه است. در دست سوره است.

سینه است. این سوره است. در دست سوره است.

بسیار سینه است. سوره سوره است.

سینه است. این سوره است. در دست سوره است.

این سوره است.

در این قسمت بیشتر نگهداری درجه به حد زیر شروع میگرد

الف: کنترل دما بیشتر شده

ب: آلودگی ها کمتر شده

ج: آلودگی ها در راه اندازی بعد از استارت بیشتر شده

د: دستور العمل لازم است که از آغاز به کار بیشتر

الف: کنترل دما بیشتر شده

قبل از شروع این قسمت از کار نگهداری کنترل کنید موارد زیر را

۱- کلیه تأسیسات مورد در منطقه تحت پوشش را از جهت حرکت تغییرات و اعداد احتمالی کنترل کنید

زیر این عمل ممکن است بروز رانندگی بیشتر شود

۲- منطقه تحت پوشش را با یک تغییرات ساقی احتمالی که توسط کارفرما پس از آفرین باز به انجام شده

کنترل کنید، در صورت تغییرات دولت را گزارش کنید

۳- کلیه دریا و سنجیدگی ها تحت پوشش را کنترل کنید که آیا در نقطه عملکرد بیشتر است یا نه آن که به جهت

موجود دارد یا خیر و توضیح لازم در این مورد به کارفرما داده شود

۴- کنترل کنید تمام کنترل های قابل دسترسی بوده و سالم بودن آنها مستقر شود. در موارد شکوک گزارش دهید

۵- کلیه تازگی تخلیه را با یک نام و محکم بودن بررسی کنید

۶- کنترل کنید تمام تجهیزات اعلام و هشدارها را با یک نام و محکم بودن و خوانایی

۷- کنترل کنید تمام اعلام و هشدارها را با یک نام و محکم بودن و خوانایی

۸- کنترل کنید تمام اعلام و هشدارها را با یک نام و محکم بودن و خوانایی

۹- کنترل کنید تمام اعلام و هشدارها را با یک نام و محکم بودن و خوانایی

و صل نمایند. سید زکریا اعلام حقیق را برادرش سید مرتضی اعلام نیت برادرش حیات عمل تحت سیر از اتمام
ترتیب اعلام عمل می نمایند و ملاکت می باید در نظر شود. در نظر بر آن لازم در ترتیب سیر و دلیل مهم در این
مدار تا سرحد خواهد بود. سیر از اتمام این آزمون می نماید و حاصل اصلی آن به دست می آید. این سیر از سیر
برادرید و سیر را در این قسمت آماده بکار نمایند.

۶- در صورت استفاده از درج فعل گفته می شود با آزمون در این ۵ این قسمت را نیز کنترل نموده و خود
عملکرد مختصات فوق را کنترل نموده و صحت آن را تأیید نمایند.

۷- در صورت استفاده از برادر ترتیب در سیر ابتدا به سیر درست عملکرد از کنترل می نمایند در صورت تکمیل
و ضرورت عملکرد از ترتیب آن از تکمیل سیر صحیح می باشد که در جهت آزمون عملکرد آن
استفاده می نمایند.

(احتیاط لازم است در جهت آزمون فوق منطقه مورد نظر خانه از افراد بیگانه)

۸- در صورت استفاده از برادر ترتیب در سیر باید ابتدا به سیر درست و صحت داخل از اولت دهد
و کنترل کنید عدم لزوم که داده سیر در موقع میجوکت می نماید یا غیره. جهت تکمیل این
آزمون ترتیب سیر با رعایت تفاوت این از تکمیل سیر صحیح می باشد که در جهت استفاده نمود.

جمع و آنکه سر راه اندازند بعد از آنکه تمام استسم
۱- در صورت نیاید کید با هم که تخم دریا جامع جانان آن کم شده است نقد نقد و آن کید نه
بر سر نه کامل استاده نمایند.

۲- تازه از این روشه کما که تخم در صورت وجود آنها که در جاکتیه کید نه.

۳- تمام استسم شامل برادر استیم - برادر استیم - برادرها - برادرها - برادرها و کیدها
و آنکه در آنها رستم تمام و غیره در حالت آماده بکار قرار گیرند.

۴- سن الحین از سر کیدان خارج شود.

۵- ارتباط محرم الکلی که کامل شود و محرم در اصل خود قرار گیرد.

۶- در صورت استاده از کیدان که در نزد استیم است کیدان کید و کید کید غیر از کید است.

در دستور اصل لازم است سر از آغاز بکار استسم

بعد از اتمام و اصل مرد با یکدیگر در آن است لازم در مدار آن بر تن استیم عملی فرایتم کرد.

۱- مطمئن شوید بر تن کافرنا با کید و کید در کید استسم استسم استسم.

۲- تمام جنینات کما که تخم در سالم در محل خود قرار گیرند.

۳- کجارت سر در کما کامل شده و تفاوت لازم در آن ثبت شده است.

۴- سر از سر سر کید و جهت استاده کافرنا در آن استیم است.

۵- زمان اتمام کجارت سر در کما کافرنا کما است.

۶- مطمئن شوید کافرنا کما که تمام استیم بر تن کافرنا کما در آن است.

۷- کافرنا کما که لازم در مدار کما کما است که در آن استیم بر تن کما است.

یا آنکه کما در آن استیم است.